

Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea garniturilor plate din carton cu dimensiunea 1000x1200 mm, grosime 3,0 mm, utilizate pentru ambalarea produselor din sticlă în paletă pe paletă de lemn cu un plan de lucru 1000x1200 mm.

1. Garnitura plată din carton (în continuare – garnitura) se produce din materialul furnizorului.
2. Garnitura este destinată utilizării în ambalarea grupului de produse alimentare din sticlă pe garnituri în paletă pe un palet cu dimensiunea de 1000x1200 mm.
3. Carton: Tip: „T” – de trei straturi, constând din două straturi plate și unul ondulat. Clasa „2”.
4. Grosimea cartonului – nu mai puțin de 3,0 mm.
5. Garnitura să fie fabricată în foi cu colturile radiale rotunjite. Marginile ascuțite în jurul perimetrului nu sunt permise.
6. Abaterile de dimensiune permise nu trebuie să depășească:
  - pe lungimea garniturii  $\pm 3$  mm;
  - pe lățimea garniturii  $\pm 5$  mm.

Inclinarea foi nu trebuie să depășească 5 mm pe lungimea foi.

7. Cartonul trebuie să fie fabricat în conformitate cu cerințele în conformitate cu reglementările tehnologice aprobate în modul prescris.

8. Cartonul din punct de vedere al calității trebuie să corespundă standardelor internaționale. Garnitura trebuie să corespundă cerințelor materialelor permise pentru utilizare la ambalarea recipientelor din sticlă pentru produse alimentare.

9. Nu se permite că garnitura va lăsa urme pe produsele de ambalat.

10. Cartonul din punct de vedere al calității ar trebui să corespundă standardelor internaționale:

- rezistența la forfecare la perforare (abs.) – nu mai puțin de 0,5 MPa (5,0 kgf/cm<sup>2</sup>), să fie rezistent la perforare sub presiune;
- rezistență la exfoliere – nu mai puțin de 0,2 kN / m;
- umiditate – nu mai mult de 6–12%.

Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

|            |      |             |         |          |                                                         |                       |      |        |
|------------|------|-------------|---------|----------|---------------------------------------------------------|-----------------------|------|--------|
|            |      |             |         |          | Упаковка продукции на поддон 1000x1200 мм               | 2355.00.01.01/0,5-Rom |      |        |
|            |      |             |         |          | Технические требования на картон.                       |                       |      |        |
|            |      |             |         |          | Технические требования на паллетную картонную прокладку | Лист                  | Лист | Листов |
| Изм.       | Лист | № документа | Подпись | Дата     | размером 1000x1200 мм                                   |                       | 1    | 3      |
| Разработал |      |             |         | 18.09.25 | (на румынском языке)                                    | FSC                   |      | FS     |
| Проверил   |      |             |         |          |                                                         |                       |      |        |
| Утвердил   |      |             |         |          |                                                         |                       |      |        |

11. Este permisă producerea conform unui alt document normativ cu condiția respectării cerințelor pentru indicatorii de calitate și rezistență.

12. Cartonul să fie fabricat cu margini netede tăiate, fără reziduuri tăituri.

13. Straturile de carton să fie lipite între ele în partea superioară a undulațiilor.

Suma suprafețelor zonelor nelipite nu trebuie să depășească  $50 \text{ cm}^2$  pe  $1 \text{ m}^2$  de carton. Este permisă delaminarea cartonului de-a lungul marginii foi cu cel mult 10 mm de la marginii.

14. Pe suprafața cartonului nu sunt permise zgârieturi, pliuri, încrețituri, lovituri, pete, rupturi și tăieturi ale marginii foi de peste 10 mm.

15. Cartonul ondulat trebuie să aibă un profil de undulare complet pe toată suprafața foi. Este permisă zdrobirea straturilor plate fără expunerea stratului ondulat de-a lungul marginii foi, cu excepția zonelor elementelor de blocare.

16. Cartonul trebuie să reziste fără distrugere la cel puțin 10 îndoiri duble de  $180^\circ$  de-a lungul liniei de îndoire, sifonaire. Se admit crăpături pe suprafața unuia dintre straturile plate de carton fără a expune stratul ondulat. Suma lungimii fisurilor unui eșantion nu trebuie să depășească 25 mm.

17. Pentru fabricarea cartonului ondulat să fie utilizate următoarele:

- carton în conformitate cu GOST 7420 pentru straturi plate;
- hârtie în conformitate cu GOST 7377 pentru straturi ondulate.

18. Cu condiția că cerințele GOST 7376–89 să fie îndeplinite, este permisă utilizarea hârtiei pentru undulare în conformitate cu GOST 7377 cu o masă de hârtie cu o suprafață de  $1 \text{ m}^2$  nu mai puțin de 125 g pe un strat plat.

19. Pentru lipirea straturilor de carton trebuie utilizate următoarele:

- adeziv din silicat de sodiu solubil în conformitate cu GOST 13079;
- adeziv de amidon de cartofi conform GOST 7699 sau alte cleiuri.

20. Foile de carton să fie așezați în grămezi, stivuiind pe paleți plate din lemn cu o foaie de carton așezată pe toate părțile și fixând cu bandă de polipropilenă. Sub banda de polipropilenă, așezați corotone sau tampoane de plastic pe coastele grămezii pentru a preveni deformarea cartonului cu banda. De transportat cu transport rutier.

21. Marcajele pentru grămezi trebuie să conțină:

- denumirea producătorului și marca acestuia;
- marca de carton;
- dimensiunea și numărul de foi;

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

|      |      |             |         |      |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | N-документа | Подпись | Дата |
|      |      |             |         |      |

2355.00.01.01/0,5-Rom

Лист

2

Формат А4

- numar de metri patrati de carton;
- desemnarea GOST 7376-89.

## 22.Primirea:

- documentul trebuie să indice tipul, marcarea, numărul și dimensiunea foilor;

- se masoară latimea foilor de carton pe directia undulatiilor;

- pentru a determina cantitatea de deformare a cartonului, se selectează aleatoriu 10 coli, excluzând primele 20 de coli din fiecare grămadă;

23.Depozitați în stive pe paleți de lemn în depozite închise în poziție orizontală. temperatura ambientală, umiditate, expunere la lumina soarelui – în conformitate cu GOST 7691-81.

24.Dacă este necesar, la cererea clientului, furnizați un eșantion.

25.Este permisă, prin acord prealabil cu consumatorul, utilizarea cartonului realizat din hârtie reciclată pentru ambalarea borcanelor în ambalaje pe un palet de lemn în straturi.

Инв.№ подл. Подп. и дата  
Взам.инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

|      |      |             |         |      |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
|      |      |             |         |      |

2355.00.01.01/0,5-Rom

Лист

3

Формат А4