

12. Rulou trebuie sa fie cu capul birnei uniform. Se admite deplasarea peliculei fata de capul birnei cu 5 mm (des.1).

13. Pelicula se infasureaza pe bobina din masa plastica $\varnothing 100/\varnothing 120$, lungimea 1510÷1520 mm (des.1).

14. Inclinatia taierii capatului bobinei nu depaseste 5 mm.

15. Rulou se acopera in unu-doua straturi de pelicula conform documentatiei tehnico-normative cu fixarea la capetele birnei.

16. Masa ruloului – 20÷25 kg.

17. La fiecare rulou de atasat sau de pus sub primul strat a peliculei eticeta precizand:

- intreprinderea–producator;
- marcajul peliculei, parametri (grosimea x latimea ruloului);
- prezenta UV–stabilizatorului si termen de valabilitate 3 ani;
- masa net;
- greutatea bruta;
- lungimea peliculei in rola in metri;
- suprafata peliculei, m²;
- data de fabricatie;
- numarul schimbului;
- marcaj conventional "A nu incalzi".

18. De transportat pelicula in rulou pe calea rutiera la paleti de lemn intr-o pozitie orizontala cu fixarea cu banda polipropilena si banda–stretch pentru a preveni deteriorarea rulourilor de pelicula.

19. Servetele gata de transportat pliate in stive verticale de 20 de bucati fiecare pe paleti de lemn (des.2).

20. Pelicula ambalata se stoceaza in depozite inchise intr-o pozitie orizontala, la o temperatura de la +40°C pana la –50°C, departe de razele soarelui, la o distanta nu mai putin de 1 metru de la sisteme de incalzire.

21. Daca apar defecte, este necesar sa se ia masuri pentru a le elimina si a obtine rezultate pozitive.

22. Daca este necesar, se furnizeaza un prototip la cererea clientului. Lungimea minima a peliculei într-o rola de testare este de aproximativ 20 de metri.