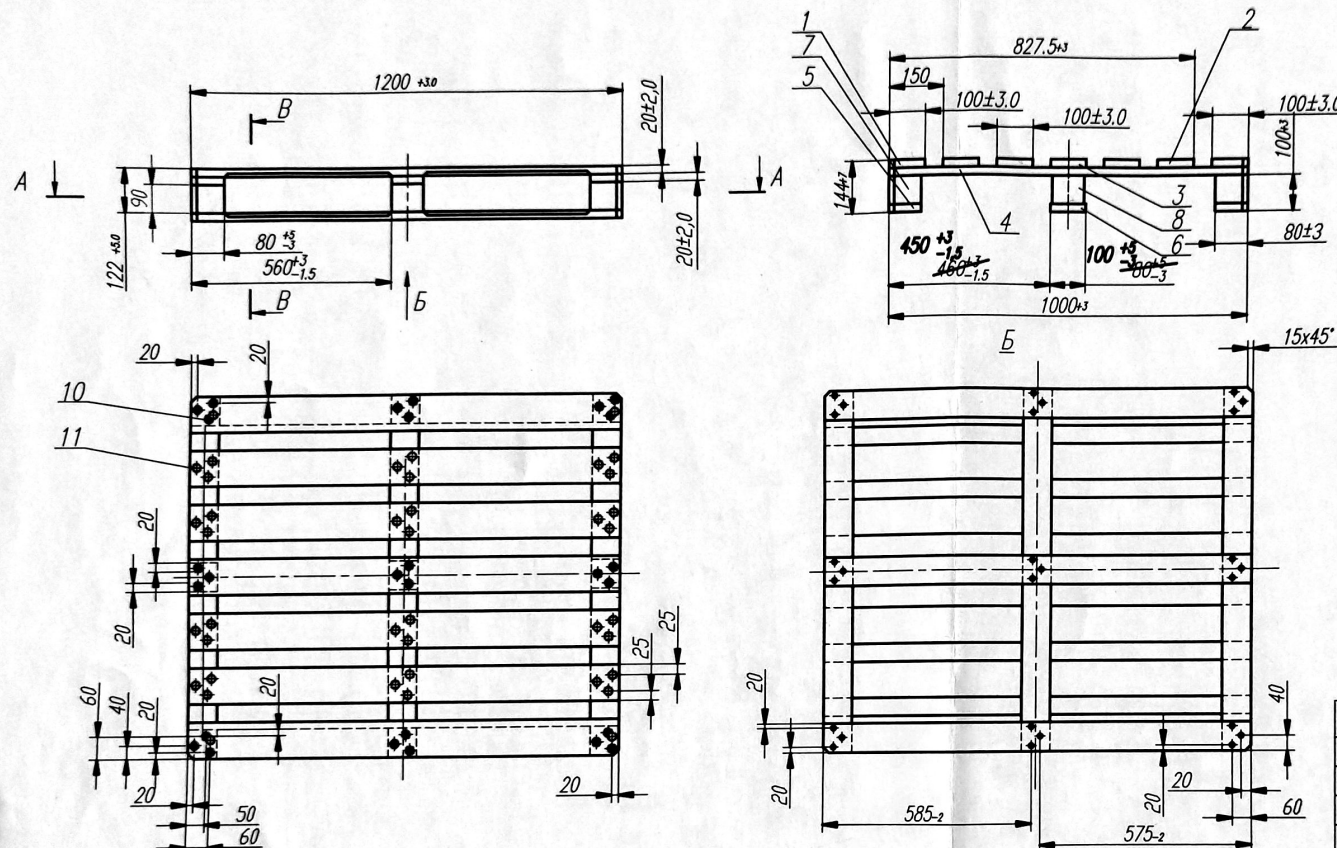
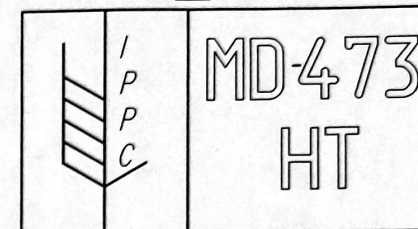




1. Конструкция подгона должна соответствовать требованиям ГОСТ 9078-84, ГОСТ 9557-87, ИСО/Р 3676, ISO 445.

2. Деревянные детали подгона должны быть изготовлены из пиломатериалов хвойных пород (пихты, ели, сосны, лиственницы) и пиломатериалов лиственных пород (ольхи, березы, тополя, дуба, ясеня, бука, вяза, клена, платана, каштана). Изготовление поперечных досок из тополя не допускается.

3. Изготовление деталей из акации не допускается.

4. Волокна в шашках должны быть расположены вдоль подгона.

5. Головки забитых гвоздей должны быть утоплены в древесину на 1-1,5 мм, концы подогнуты и утоплены в древесину на нижней стороне поперечных досок поперек волокон во избежание травмирования рук во время работы.

6. Шероховатость досок $R_{a\max} = 1250 \text{ мкм}$ по ГОСТ 7016-82.

7. Маркировка подгона по ГОСТ 9078-84.

8. Н14, h14, $\pm t_1/2$.

9. На средних шашках с четырех сторон нанести маркировку соответствия Международному стандарту по фитосанитарным мерам МСФМ №15 выжиганием или краской водонерастворимой и светостойчивой. Допускается выполнить маркировку тиснением на глубину не менее 0,3 мм.

10. Отклонение от параллельности поверхности верхнего и нижнего настилов не более 3 мм.

ЭКСПЕРИМЕНТ

Форм.	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	1		731.01.02.01	Доска настила крайняя	2	
Б4	2		731.01.02.02	Доска настила промежут.	4	
Б4	3		731.01.02.03	Доска настила средняя	1	
Б4	4		731.01.02.04	Доска поперечная	3	
Б4	5		731.01.02.05	Доска основания крайняя	2	
Б4	6		731.01.02.06	Доска основания средняя	1	
Б4	7		731.01.02.07	Шашка малая	6	
Б4	8		731.01.02.08	Шашка большая	3	
Б4	10			Гвоздь К2,5х60 ГОСТ4028-63	54	
Б4	11			Гвоздь Ø3,5х90 ГОСТ4028-63	42	

10. Полностью см. "Технические требования на изготовление, транспортировку и хранение деревянных стандартных и облегченных подгонов размером 1000х1200 мм" (приложение - 1,2,3,4,5 лист). Допускается по согласованию сторон изготовление подгона по другим нормативным документам при условии соблюдения требований стандартов по показателям прочности, качества и фито-санитарным нормам.

11. Чертеж выполнен на основании обобщенных данных образцов от поставщиков.

12. Изменение произведено в связи с производственной необходимостью (затрудненная работа оборудования термоусадки).

ЭКЗ. № 1

15.09.2022

ЦГП.		731.01.03.00-Б	
Изм.	Лист	№ документа	Подпись
Разработал	Ватаняк	Е. П.	15.09.2022
Проверил			
Т. констр.			
Утвердил			
Подгон плоский деревянный 1000х1200 мм экспериментальный облегченный однородный невозвратный (по типу П4)		Литера	Масса
		Масштаб	1:10
		Лист	Листов 1
		FSC	Формат А2