

2168.00.00.02/Rom

Cerinte tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontactabile de polietilena cu UV-stabilizator pentru ambalarea producției din sticla in cadrul dispozitivului XT-53

1. Pelicula termocontractabila din polietilena (denumit în continuare pelicula) este produsa prin extrudare urmata de întindere pneumatica din materialul furnizorului. Material – polietilena de inalta presiune, termocontractabila sau compozitii pe baza acestuia, cu aditivi stabilizatori pentru reducerea influentei factorilor atmosferici si aditivi antistatici. Pelicula trebuie sa respecte documentele de reglementare ale Ministerului Sanatatii în ceea ce priveste concentratia emisiilor de formaldehida si alti indicatori pentru recipientele alimentare. Prezenta impuritatilor biodegradabile din polietilena în reteta nu este permisa.

2. Pelicula trebuie sa reziste timp de 5 luni minimum în conditiile de pastrare a produselor din sticla cu expunere la raze solare directe cu pastrare proprietatilor necesare peliculei. Reteta si raportul procentual de utilizare a aditivilor stabilizatori trebuie sa corespunda termenului de valabilitate peliculei - 3 ani de la data fabricarii.

3. Pelicula se utilizeaza pentru ambalarea in grup productiei din sticla pentru produse alimentare in cutii de carton si pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm.

4. Tipul peliculei – "P" GOST 25951, cu UV-stabilizant, transparenta, cu suprafata plana si neteda. Este permisa fabricarea peliculei termocontractabile conform altor documente de reglementare (ISO sau documente normative interne, reglamente) cu conditia îndeplinirii cerintelor privind indicatorii de calitate.

5. Grosimea peliculei – 150^{+20} mkm.

6. Latimea bratului de pelicula – 2385 mm.

7. Latimea peliculei in rulou (rola) – 1335 ± 5 mm.

8. Adincimea falțuirii bilaterale – cite 525 ± 5 mm (des.1). Deplasarea dintre marginile straturilor – pina la 7.5 mm (nu mai mult) (des.2).

9. Contractia peliculei:

– transversala pina la 30%;

– longitudinala pina la 40%.

10. Coeficientul de frecare:

ЭКЗ. № 1

07.08.2025

Инв. № подл. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

					Упаковка продукции на поддон 1000x1200 мм	2168.00.00.02/Rom		
					Технические требования на пленку.			
					Технические требования на пленку	Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	рукавную 2385 мм толщиной 150		1	3
Разработал	Ватаманюк Е. П.			07.08.25	мкм (для мешка) (на румынском языке)	FSC		FS
Проверил								
Утвердил	Волканов И.М.			07.08.25				

Формат А4

- static – 0.12;
- dinamic – 0.15.

11. De exclus lipirea straturilor innauntru brațului și in falțuiri pe toata lungimea.

12. Parametrii si calitatea peliculei trebuie sa fie menținuta pe toata durata ruloului fara defectiuni.

13. Rulou de braț cu falțuiri de pelicula trebuie sa fie cu infasurare densa, fara cute presate, riduri, cute, ondulații in straturile falțuirilor și marginilor exterioare falțuirilor, furtune pe marginile ruloului in raport cu centrul de rola.

14. Rulou trebuie sa fie cu capul birnei uniform. Se admite deplasarea peliculei fata de capul birnei cu 5 mm (des.3).

15. Pelicula se infasureaza pe bobina din masa plastica $\varnothing 85/\varnothing 110$, lungimea 1350 mm (des.4).

16. Masa ruloului – 100–150 kg.

17. Rulou se acopera în unu sau doua straturi de pelicula conform documentației tehnico–normative cu fixarea la capetele birnei. Iesirea capatului bobinei dupa rulou maximum 7.5 mm.

18. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat, a peliculei eticeta precizand:

- intreprinderea–producator;
- marcajul peliculei, parametri (grosimea x (latimea ruloului x 2) x (adincimea falțuirii x 4));
- prezenta UV–stabilizatorului și termen de valabilitate;
- masa net;
- greutatea bruta;
- lungimea peliculei in rola in metri;
- data de fabricație;
- marcaj convențional "A nu incalzi".

19. De trasportat pelicula pe calea rutiera la paleți de lemn cite 6 role fiecare (role intr–o poziție orizontala), fixați cu banda polipropilena și banda–stretch (des.5).

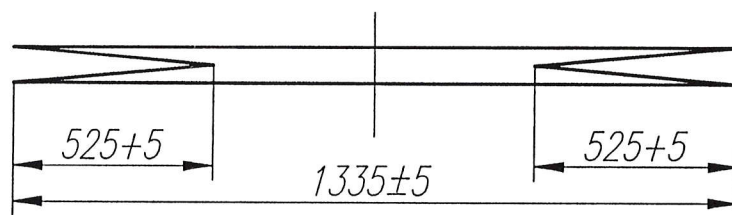
20. Pelicula ambalata se stoceaza in depozite inchise intr–o poziție orizontala, la o temperatura de la +40°C pana la –50°C, departe de razele soarelui, la o distanța nu mai putin de 1 metru de la surse de incalzire.

21. Daca apar defecte, este necesar sa se ia masuri pentru a le elimina si a obtine rezultate pozitive.

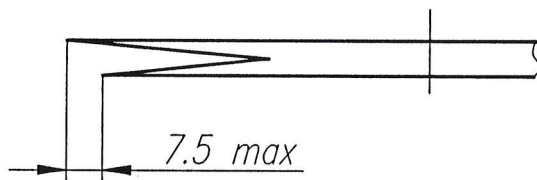
22. Daca este necesar, se furnizeaza un prototip la cererea clientului. Lungimea minima a peliculei într–o rola de testare este de aproximativ 20 de metri.

2168.00.00.02/Rom

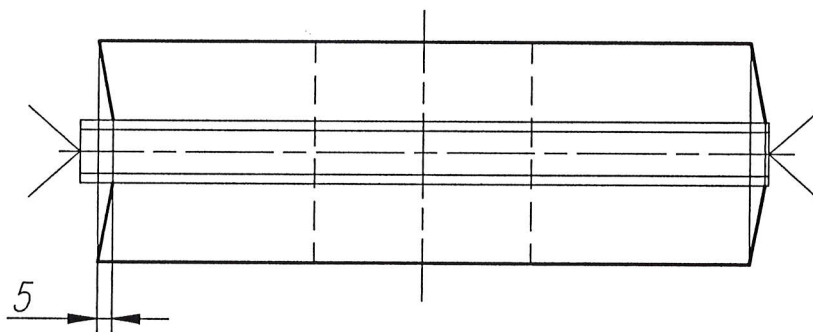
des.1



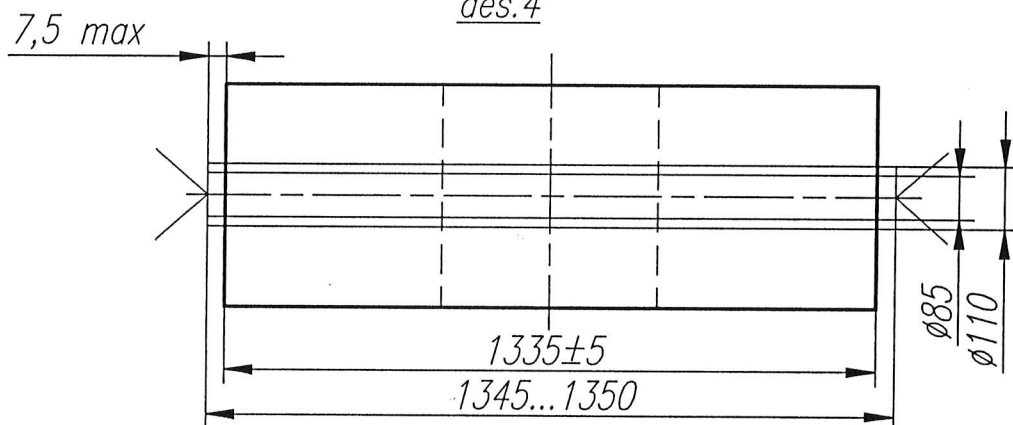
des.2



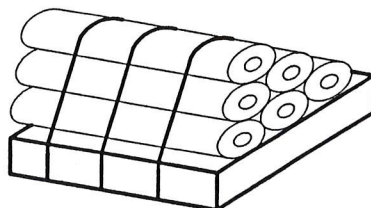
des.3



des.4



des.5



Инв.№ подл. Погр. и дата
Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Погр. и дата

2168.00.00.02/Rom

Лист

3

Изм. Лист № документа Подпись Дата