

Cerinte tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontactabile de polietilena cu UV-stabilizator pentru ambalarea producției din sticla in cadrul dispozitivului XT-53

1. Pelicula termocontractabila din polietilena (denumit în continuare pelicula) este produsa prin extrudare urmata de întindere pneumatica din materialul furnizorului. Material – polietilena de inalta presiune, termocontractabila sau compozitii pe baza acestuia, cu aditivi stabilizatori pentru reducerea influentei factorilor atmosferici si aditivi antistatici. Pelicula trebuie sa respecte documentele de reglementare ale Ministerului Sanatatii în ceea ce priveste concentratia emisiilor de formaldehida si alti indicatori pentru recipientele alimentare. Prezenta impuritatilor biodegradabile din polietilena în reteta nu este permisa.

2. Reteta si raportul procentual de utilizare a aditivilor stabilizatori trebuie sa corespunda termenului de valabilitate peliculei - 3 ani de la data fabricarii.

3. Pelicula se utilizeaza pentru ambalarea in grup productie din sticla pentru produse alimentare in cutii de carton si pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm.

4. Tipul peliculei – "P" GOST 25951, cu UV-stabilizant, transparenta, cu suprafata plana si neteda.

5. Grosimea peliculei – 150^{+20} mkm.

6. Latimea bratului de pelicula – 2385 mm.

7. Latimea peliculei in rulou (rola) – 1335 ± 5 mm.

8. Adincimea faltuirii bilaterale – cite 525 ± 5 mm (des.1). Deplasarea dintre marginile straturilor – pina la 7.5 mm (nu mai mult) (des.2).

9. Contractia peliculei:

- transversala pina la 30%;
- longitudinala pina la 40%.

10. Coeficientul de frecare:

- static – 0.12;
- dinamic – 0.15.

11. De exclus lipirea straturilor innauntru bratului si in faltuiri pe toata lungimea.

12. Parametrii si calitatea peliculei trebuie sa fie mentinuta pe toata durata ruloului fara defectiuni.

Инв. № подл.	Погн. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Погн. и дата	4.Împul peliculei – P GOST 23951, cu UV-stabilizant, transparentă, cu suprafața plană și netedă.						
					5.Grosimea peliculei – 150 ⁺²⁰ mkm.						
					6.Lățimea bratului de peliculă – 2385 mm.						
					7.Lățimea peliculei în rulou (rolă)–1335±5 mm.						
					8.Adâncimea falțurii bilaterale – cite 525+5 mm (des.1). Deplasarea dintre marginile straturilor – pînă la 7.5 mm (nu mai mult) (des.2).						
Инв. № подл.	Погн. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Погн. и дата	9.Contractia peliculei: – transversala pînă la 30%; – longitudinală pînă la 40%.						
					10.Coeșicientul de frecare: – static – 0.12; – dinamic – 0.15.						
					11.De exclus lipirea straturilor înnauntru bratului și în falțuri pe toată lungimea.						
					12.Parametrii și calitatea peliculei trebuie să fie menținută pe toată durata ruloului fără defecțiuni.						
Инв. № подл.	Погн. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Погн. и дата	Упаковка продукции на поддон 1000x1200 мм						
					Технические требования на пленку.						
					Технические требования на пленку						
					рукавную 2385 мм толщиной 150						
					мкм (для мешка) (на румынском языке)						
Инв. № подл.	Погн. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Погн. и дата	Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	2168.00.00.02/Rom	
					Разработал		Ватаманюк Е. П.		23.06.25		
					Проверил						
					Утвердил						
										FSC	

13. Rulou de bratul cu faltuiri de pelicula trebuie sa fie cu infasurare densa, fara cute presate, riduri, cute, ondulatii in straturile faltuirilor si marginilor exterioare faltuirilor, furtune pe marginile ruloului in raport cu centrul de rola.

14. Rulou trebuie sa fie cu capul birnei uniform. Se admite deplasarea peliculei fata de capul birnei cu 5 mm (des.3).

15. Pelicula se infasureaza pe bobina din masa plastica $\varnothing 85/\varnothing 110$, lungimea 1350 mm (des.4).

16. Masa ruloului – 100–150 kg.

17. Rulou se acopera in unu sau doua straturi de pelicula conform documentatiei tehnico–normative cu fixarea la capetele birnei. Iesirea capatului bobinei dupa rulou maximum 7.5 mm.

18. La fiecare rulou de atasat sau de pus sub primul strat a peliculei eticeta precizand:

- intreprinderea–producator;
- marcajul peliculei, parametri (grosimea x (latimea ruloului x 2) x (adincimea faltuirii x 4));
- prezenta UV–stabilizatorului si termen de valabilitate 3 ani;
- masa net;
- greutatea bruta;
- lungimea peliculei in rola in metri;
- data de fabricatie;
- marcaj conventional "A nu incalzi".

19. De transportat pelicula pe calea rutiera la paleti de lemn cite 6 role fiecare (role într-o pozitie orizontala), fixati banda polipropilena si banda–stretch (des.5).

20. Pelicula ambalata se stoceaza in depozite inchise într-o pozitie orizontala, la o temperatura de la +40°C pana la –50°C, departe de razele soarelui, la o distanta nu mai putin de 1 metru de la incalzire.

21. Daca apar defecte, este necesar sa se ia masuri pentru a le elimina si a obtine rezultate pozitive.

22. Daca este necesar, se furnizeaza un prototip la cererea clientului. Lungimea minima a peliculei într-o rola de testare este de aproximativ 20 de metri.

Инв.№ подл. Погн. и дата
Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Погн. и дата
Инв.№ подл. Погн. и дата

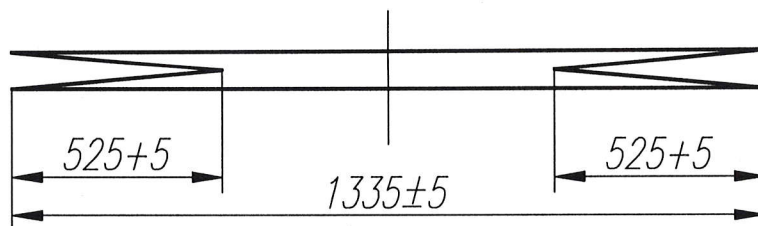
Изм.	Лист	№–документа	Подпись	Дата

2168.00.00.02/Rom

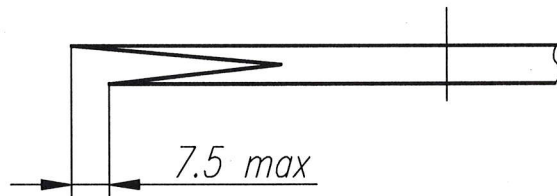
Лист

2

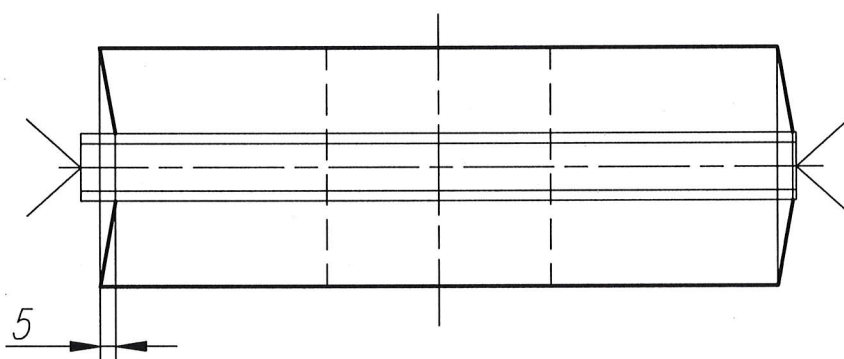
des.1



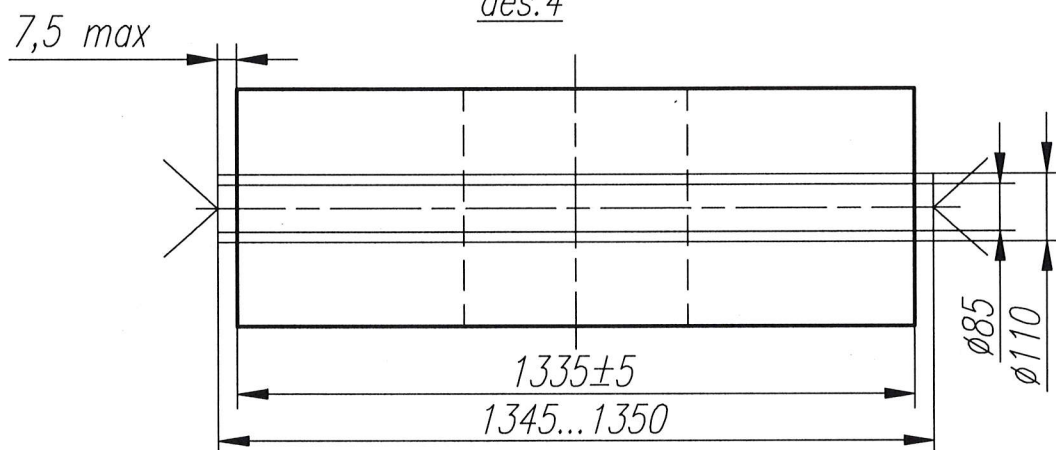
des.2



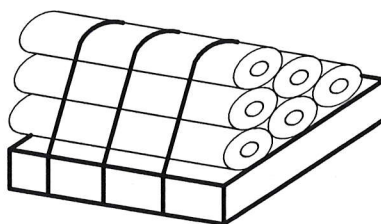
des.3



des.4



des.5



Инв.№ подл. Попр. и дата
Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Попр. и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата