

13. Rulou de bratul cu faltuiri de pelicula trebuie sa fie cu infasurare densa, fara cute presate, riduri, cute, ondulatii in straturile faltuirilor si marginilor exterioare faltuirilor, furtune pe marginile ruloului in raport cu centrul de rola.

14. Rulou trebuie sa fie cu capul birnei uniform. Se admite deplasarea peliculei fata de capul birnei cu 5 mm (des.3).

15. Pelicula se infasureaza pe bobina din masa plastica $\varnothing 85/\varnothing 110$, lungimea 1350 mm (des.4).

16. Masa ruloului – 100–150 kg.

17. Rulou se acopera in unu sau doua straturi de pelicula conform documentatiei tehnico–normative cu fixarea la capetele birnei. Iesirea capatului bobinei dupa rulou maximum 7.5 mm.

18. La fiecare rulou de atasat sau de pus sub primul strat a peliculei eticeta precizand:

- intreprinderea–producator;
- marcajul peliculei, parametri (grosimea x (latimea ruloului x 2) x (adincimea faltuirii x 4));
- prezenta UV–stabilizatorului si termen de valabilitate 3 ani;
- masa net;
- greutatea bruta;
- lungimea peliculei in rola in metri;
- data de fabricatie;
- marcaj conventional "A nu incalzi".

19. De transportat pelicula pe calea rutiera la paleti de lemn cite 6 role fiecare (role intr–o pozitie orizontala), fixati banda polipropilena si banda–stretch (des.5).

20. Pelicula ambalata se stoceaza in depozite inchise intr–o pozitie orizontala, la o temperatura de la +40°C pana la –50°C, departe de razele soarelui, la o distanta nu mai putin de 1 metru de la incalzire.

21. Daca apar defecte, este necesar sa se ia masuri pentru a le elimina si a obtine rezultate pozitive.

22. Daca este necesar, se furnizeaza un prototip la cererea clientului. Lungimea minima a peliculei într–o rola de testare este de aproximativ 20 de metri.