

APROB:  
Administrator Î.S. "Fabrica de Sticlă din  
Chișinău"

Ion COVRIG

## INVITAȚIA DE PARTICIPARE

privind achiziționarea: **Preparate lubrifiante**

prin procedura de achiziție: Licitatie deschisă nr **17/LD-2025**  
(tipul procedurii de achiziție)

1. Denumirea întreprinderii: IS "Fabrica de Sticla din Chisinau"
2. IDNO: 1002600008924
3. Adresa: mun. Chisinau, str. Transnistria, 20
4. Numarul de telefon/fax: 060003737
5. Pagina web oficiala a întreprinderii: www.glass.md
6. Adresa de e-mail sau pagina web de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: achizitie@glass.md; sau pe https://glass.md/category/postari/achizitii/
7. Obiectul principal de activitate al întreprinderii: fabricarea ambalajelor din sticlă
8. Cumpărătorul invita operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor bunuri:

Nr. crt.	Denumirea bunurilor solicitate	Unitate a de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, standarde de referință	Valoarea estimată (fără TVA), lei
1	<b>Lotul I</b>				
	Castrol Almaredge VT 7 B	l	1040	Lubrifiant -lichid de racire a lamelor	160 160,00
2	<b>Lotul II</b>				
	Startin TC100	kg	1100	La capatul „fierbinte” al liniei de producere	701 800,00
3	<b>Lotul III</b>				
	Kleenmold 202	kg	780	Lubrifiant pe bază de ulei mineral care conține grafit, sulf și aditivi brevetați La uns formele	195 000,00
4	<b>Lotul IV</b>				
	Kluebersynth M 8-220u	l	600	Ulei de temperatură înaltă pentru industria sticlei. Nu conține solide.	156 000,00
5	<b>Lotul V</b>				
	Poliglas D4218/M	kg	360	Este utilizat pentru tratarea la rece a recipientelor goale din	67 320,00

				sticlă Oferă o protecție excelentă a suprafeței în timpul transportului și transportului. Oferă rezistență corespunzătoare la microfisurari.  La capatul „rece” al liniei de producere	
6	<b>Lotul VI</b>				
	Shell omala 320	1	80	ulei sintetic, de înaltă performanță, pentru angrenaje industriale melcate, pe baza de polialchilen glicol și aditivi.	7 520,00
7	<b>Lotul VII</b>				
	Ultrans synt 460	1	200	ulei sintetic pentru transmisii industriale	109 200,00
8	<b>Lotul VIII</b>				
	Ulei I-40	1	1000	Ulei mineral hidraulic pentru reductoare și automobile	33 000,00
	Ulei MC-20	1	200	Ulei pentru locomotiva TGM-23B	15 000,00
9	<b>Lotul IX</b>				
	Ulei motor 5w-30 C2 100% sintetic	1	40	Ulei motor sintetic 100%.	4 333,20
	Ulei motor 10w-40	1	120	Ulei pentru stivuitoarele diesel Toyota	9 999,60
	Ulei 15w-40	1	170		12 750,00
	Ulei ATF	1	170	Ulei pentru cutie viteza stivuitoare Toyota	12 750,00
	Litol 24	kg	20	Unguent pentru rulmenți și piese mecanice.	1 200,00
	TAD-17	kg	20	Ulei de transmisie	900,00
<b>TOTAL</b>					<b>1 486 932,80</b>

9. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi un operator economic poate depune oferta (se va selecta):
- 1) Pentru un lot întreg;
  - 2) Termenele de livrare: *conform comenzii prezentate de către Cumpărătorul, cu condiția livrării totale în termen de până la 30 de zile de la semnarea contractului.*
  - 3) Condițiile de livrare: *DAP Chișinău (cu transportul vânzătorului la depozitul Cumpărătorului Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău", mun. Chișinău, str. Transnistriei 20*
  - 4) Termenul de valabilitate a contractului: 31.12.2025
  - 5) Condițiile de plată: în termen până la 30 de zile din data prezentării facturii fiscale semnate
10. Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor acte cu putere de lege sau al unor acte administrative (după caz): nu este cazul
11. Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot

determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție; nivelul minim (nivelurile minime) a (ale) cerințelor eventual impuse:

- Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului: *prețul cel mai scăzut.*
- **Documentația de atribuire**

12. Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	
1.1	Declarație privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit..a) al Legii nr.246/2017 cu privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă F 3.3)	Da
1.2	Dovada înregistrării persoanei juridice, în conformitate cu prevederile legale din țara în care ofertantul este stabilit	Certificat/decizie de înregistrare a întreprinderii/extras din Registrul de Stat al persoanelor juridice - copie, confirmată prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului Operatorul economic nerezident va prezenta documente din țara de origine care dovedesc forma de înregistrare/atestare ori apartenența din punct de vedere profesional	Da
1.3	Oferta	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului F3.1 (anexă)	Da
1.4	Informații generale despre ofertant	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit Formularul informativ despre ofertant conform Formularului F 3.4 (anexă)	Da
1.5	Certificat privind deținerea unui cont bancar	copie, confirmată prin aplicarea ștampilei și semnăturii participantului	Da
1.6	Specificați tehnică 4.1	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă)	Da
1.7	Specificația de preț 4.2	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă)	Da
1.8	Garanția pentru ofertă 1%	Transfer bancar sau garanția bancara	Da
1.9	Certificat de înregistrare a subiectului impunerii la TVA	copie, confirmată prin aplicarea ștampilei și semnăturii participantului	După caz
1.10	Certificatul de conformitate/ de calitate/ de origine	copie, confirmată prin aplicarea ștampilei și semnăturii participantului	Da

1.11	Acte ce confirmă să nu fie insolubil sau activitățile să nu fie suspendate	Declarația pe propria răspundere privind solvabilitatea ofertantului precum și nesuspendarea activității acestuia, confirmată prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului	Da
1.12	Fișa cu date de siguranța (safety date sheet)	copie, confirmată prin aplicarea ștampilei și semnăturii participantului	Da

12. Tehnici și instrumente specifice de atribuire (daca este cazul specificați daca se va utiliza acordul-cadru, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronică): nu este cazul

13. Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului: **prețul cel mai scăzut**

14. Termenul limita de depunere/deschidere a ofertelor este:

Depunerea ofertelor- până la ora 09-00 data 24.02.2025

Deschiderea ofertelor- ora 11-00 data 24.02.2025

15. Adresa la care trebuie depuse ofertele: IS „ Fabrica de Sticlă din Chișinău” mun. Chișinău,

str. Transnistriei 20. Ofertele se prezinta în limba de stat însoțite de documentele obligatorii, sigilate în plic cu indicarea numărului procedurii.

16. Termenul de valabilitate a ofertelor: 30 de zile

17. Locul deschiderii ofertelor: sediul ÎS „ Fabrica de Sticla din Chisinau”

18. Ofertele întârziate vor fi respinse.

19. Persoanele autorizate să asiste la deschiderea ofertelor:

*Participarea Operatorilor Economici sau reprezentanții acestora la deschiderea ofertelor poate fi limitată în baza dispoziției Conducerii Întreprinderii în contextul restricțiilor impuse din cauza pandemiei/stărilor de urgență declarate de autoritățile competente.*

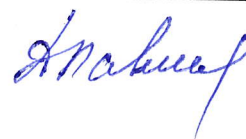
20. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare: română

21. Data publicării anunțului de intenție sau, după caz, precizarea ca nu a fost publicat un astfel de anunț: **MO nr. 25-28 (9535-9538) din 31.01.2025**

22. În cadrul procedurii de achiziție publică se va utiliza/accepta:

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
depunerea electronică a ofertelor sau a cererilor de	Nu se acceptă HG 351 cap VII pct
sistemul de comenzi electronice	NU
facturarea electronic	Se accepta
platile electronice	Se accepta

Conducătorul grupului de lucru: Fedora Palamari



Membrii grupului de lucru :

Zosim Eugen

Secrieru Alexandru

Cosovschi Pavel

Florea Tudor

Coordonat cu specialiști:

Mecanic șef

Ion Tomța

