

CAIET DE SARCINI

Fabricarea și montarea sistemului de ventilare pentru răcirea suplimentară a cuptorului de topit sticlă

1. Introducere

Prezentul caiet de sarcini are ca scop obținerea unei oferte de preț pentru o completare la proiectul actual al unui sistem de ventilație cu răcire prin conducte pentru cuptor de topit sticlă.

Pe baza a două ventilatoare noi instalate în subsolul atelierului, trebuie proiectat un sistem eficient de răcire a conductelor.

Lucrările trebuie efectuate în conformitate cu cerințele tehnice și standardele de siguranță în vigoare la uzină.

2. Obiectivul proiectului

Obiectivul acestui proiect este de a crește eficiența răcirii conductelor cuptorului.

3. Termeni de referință

- Două ventilatoare cu secțiunea de ieșire de 600 x 500 mm, trebuie să fie conectate între ele prin conducte . Distanța dintre ventilatoare este de 2 metri.
- Pe fiecare conductă care vine de la ventilator, trebuie instalată o vană de închidere pentru a permite funcționarea unui ventilator și a asigura o răcire suficientă.
- Conectare supapele de închidere cu o cutie dreptunghiulară de formă.
- În partea centrală a cutiei dreptunghiulare profilate să instalați un adaptor și să o conectați cu o cutie rotundă dreaptă de ventilație, trecând într-o cutie rotundă spiralată, și să o introduceți în sistemul de răcire cu flux existent (cutie pătrată cu o secțiune transversală de 300x300 mm).
- Înălțimea de la ieșirea ventilatoarelor până la podeaua magazinului este de aproximativ 2,6 metri.
- Lungimea secțiunii drepte de la ieșirea ventilatoarelor până la marginea podelei atelierului este de 3,2 metri.
- Conductele provenite de la cele 2 ventilatoare trebuie să fie conectate într-o singură conductă și să o conducă între podeaua atelierului și grinzile metalice ale cuptorului de sticlă în sus și să o introducă în sistemul de răcire existent.

4. Caracteristicile tehnice ale produselor

Conductele de aer cu secțiune rotundă și pătrată, flanșele, fittingurile cu secțiune rotundă și pătrată, conductele plat-ovale și spiralate trebuie să fie fabricate din oțel galvanizat cu grosimea de 0,6 - 0,7 mm.

5. Condiții de lucru

- Toate lucrările trebuie să fie efectuate în conformitate cu cerințele de siguranță.
- Îndepărtarea vechiului sistem de răcire și instalarea celui nou trebuie efectuate în conformitate cu planul convenit cu clientul, cu un interval minim fără răcire pe

conductă.

- Antreprenorul trebuie să se asigure că calificările și instrumentele necesare sunt disponibile pentru efectuarea lucrărilor.

6. Cerințe pentru propunerea comercială

Oferta de preț trebuie să includă:

- Costul total al proiectului, inclusiv demontarea și instalarea cutiilor sistemului de răcire.
- Durata lucrărilor (aproximativă și maximă admisibilă).
- Obligațiile de garanție pentru lucrările efectuate.

Tehnolog principal

Elena Muha