

2168.02.00.01

Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea garniturilor plate din carton cu dimensiunea 1000x1200 mm, grosime 3,0 mm, utilizate pentru ambalarea produselor din sticlă în paletă pe paletă de lemn cu un plan de lucru 1000x1200 mm.

1. Garnitura plată din carton (în continuare – garnitura) se fabrică din materialul furnizorului.
2. Garnitura este destinată utilizării în ambalarea grupului de produse alimentare din sticlă pe garnituri în paletă pe un palet cu dimensiunea de 1000x1200 mm.
3. Marca de carton: – T23–c GOST 7376–89. Documentația tehnică-reglementară permite utilizarea cartonului de calitate T22–c GOST 7376–89.
- Tip: „T” – de trei straturi, constând din două straturi plate și unul ondulat. Clasa „2”.
4. Grosimea cartonului – nu mai puțin de 3,0 mm.
5. Garnitura să fie fabricată în foi cu colturile radiale rotunjite. Marginile ascuțite în jurul perimetrului nu sunt permise.
6. Abaterile de dimensiune permise nu trebuie să depășească:
 - pe lungimea garniturii ± 3 mm;
 - pe lățimea garniturii ± 5 mm.
- Înclinarea foii nu trebuie să depășească 5 mm pe lungimea foii.
7. Notație:
Carton T23–C GOST 7376–89.
8. Cartonul trebuie să fie fabricat în conformitate cu cerințele GOST 7376–89 în conformitate cu reglementările tehnologice aprobate în modul prescris.
9. Cartonul din punct de vedere al calității trebuie să corespundă standardelor specificate în GOST 7376–89. Garnitura trebuie să corespundă cerințelor materialelor permise pentru utilizare la ambalarea recipientelor din sticlă pentru produse alimentare.
10. Nu se permite că garnitura va lăsa urme pe produsele de ambalat.

Инв. № подл. Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

					Упаковка продукции на поддон 1000x1200 мм	2168.02.00.01–Rom		
					Технические требования на картон.	Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Технические требования на паллетную картонную прокладку размером 1000x1200 мм		1	3
Разработал	Ватаманюк Е. П.			07.10.22		FSC		
Проверил								
Утвердил	Флоря Ф.К.							

19. Pentru fabricarea cartonului ondulat să fie utilizate următoarele:

- carton în conformitate cu GOST 7420 pentru straturi plate;
- hârtie în conformitate cu GOST 7377 pentru straturi ondulate.

20. Cu condiția că cerințele GOST 7376-89 să fie îndeplinite, este permisă utilizarea hârtiei pentru ondulare în conformitate cu GOST 7377 cu o masă de hârtie cu o suprafață de

1 m² nu mai puțin de 125 g pe un strat plat.

21. Pentru lipirea straturilor de carton trebuie utilizate următoarele:

- adeziv din silicat de sodiu solubil în conformitate cu GOST 13079;
- adeziv de amidon de cartofi conform GOST 7699 sau alte cleiuri.

22. Foile de carton să fie așezați în grămezi, stivind pe paleți plate din lemn cu o foaie de carton așezată pe toate părțile și fixând cu bandă de polipropilenă. Sub banda de polipropilenă, așezați corotone sau tamponare de plastic pe coastele grămezii pentru a preveni deformarea cartonului cu banda. De transportat cu transport rutier.

23. Marcajele pentru grămezi trebuie să conțină:

- denumirea producătorului și marca acestuia;
- marca de carton;
- dimensiunea și numărul de foi;
- număr de metri patrati de carton;
- desemnarea GOST 7376-89.

24. Primirea:

- documentul trebuie să indice tipul, marcarea, numărul și dimensiunea foilor;

- se masoară lățimea foilor de carton pe direcția undulațiilor;

- pentru a determina cantitatea de deformare a cartonului, se selectează aleatoriu 10 coli, excluzând primele 20 de coli din fiecare grămadă;

25. Depozitați în stive pe paleți de lemn în depozite închise în poziție orizontală. temperatura ambientală, umiditate, expunere la lumina soarelui – în conformitate cu GOST 7691-81.

26. Dacă este necesar, la cererea clientului, furnizați un eșantion.

27. Este permisă, prin acord prealabil cu consumatorul, utilizarea cartonului realizat din hârtie reciclată pentru ambalarea borcanelor în ambalaje pe un palet de lemn în straturi.