Anexa nr.1
la Regulamentul privind achiziționarea bunurilor,
lucrărilor și serviciilor la întreprinderea de stat

APROB:
Administrator Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău"

Ion COVRIG

INVITAȚIA DE PARTICIPARE
La procedura de negociere

privind achiziționarea **Paleți din lemn**
prin procedura de achiziție **negociere 115 N-2024 din 03.05.2024**

1. Denumirea întreprinderii: ÎS "Fabrica de Sticlă din Chișinău"
2. IDNO: 1002600008924
3. Adresa: Chișinău, str. Transnistria 20
4. Numărul de telefon/fax: 060003737
5. Pagina web oficiala a întreprinderii: www.glass.md
6. Adresa de e-mail sau pagina web de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: achizitie@glass.md; sau pe https://glass.md/category/postari/achizitii/
7. Obiectul principal de activitate al întreprinderii : fabricarea ambalajelor din sticla
8. Cumpărătorul invită operatorii economici interesați care îi pot satisface necesitățile să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor lucrări:

Nr. crt.	Denumirea bunurilor solicitate	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, standarde de referință	Valoarea estimată (fără TVA), lei
	Lotul I				
	Păliți din lemn	buc	3000	CERINȚE TEHNICE PENTRU PRODUCEREA, DEPOZITAREA ȘI TRANSPORTAREA PALETILOR DIN LEMN STANDARD ȘI UȘURATE CU DIMENSIUNEA 1000x1200 mm. 1.Palet din lemn (denumit în continuare palet) este fabricat din lemn de esență moale (GOST 8486-86) și lemn de esență tare (GOST 2695-83) nu mai mic de gradul 2 (materialul furnizorului). Conținutul de umiditate al lemnului nu trebuie să depășească 22%. 2. Paletul este conceput pentru utilizare multiplă/unică pentru ambalarea în grup a produselor alimentare din sticlă pe foi de carton și în cutii de carton în paleți. Paletul din lemn este conceput pentru a încărca produse din sticla pe palet cu dimensiunile totale ale paletului 1000x1200 mm pentru a asigura siguranța încărcăturii. Produsul nu iese dincolo de marginile paletului. 3. Structura paletului trebuie sa asigure fiabilitatea, ușurința in utilizare, posibilitatea de ridicare cu furcile stivuitorului din patru laturi, sarcina maxima admisa fara deformare reziduala a unei sarcini distribuite aleator atunci cand paletul se afla pe furcile vehiculului la 12,5 kN, care este de cel puțin de trei ori de sarcina la stivuire. 4. Aria suprafeții inferioara a puntii paletului trebuie să fie de cel puțin 40% din suprafața superioara a puntii paletului. 5. Denumire palet: Palet П4-1,5 T-D - (tip П4,	525 000,00

				cât pentru furcile vehiculului, cu o capacitate de încărcare de 1,5 tone (conform GOST 9078-84)). Documentația de reglementare și tehnică permite utilizarea paleților standard cu respectarea caracteristicilor sanitare, fitosanitare, de rezistență. 6. Placile trebuie să fie solide. Nu sunt permise noduri în locurile de instalare a elementelor de fixare. 7. Bofele de lemn trebuie să fie solide, miezul lemnului și miezul lemnului dublu nu sunt permise. Fibrele de lemn ale bofelor trebue să fie amplasate de-a lungul paletului. 8. Furnizorul este obligat să asigure cerințele standardelor internaționale în ceea ce privește încercarea de rezistență. 9. Parametrii de rugozitate: - suprafata superioara a paletului Rz nu este mai mare de 500 microni (se admite rugozitatea suprafetei pardoselii superioare Rz max < 1250 microni) - alte suprafete Rz nu mai mult de 1200 microni. 10. Pentru introducerea ușoară a furcilor vehiculului, colturile exterioare ale platformei inferioare de paleți trebuie să fie teșite cu dimensiunea tesirei de cel puțin 10 mm x45 grade. 11. Înălțimea paletului : - nu mai puțin de 144 mm (cerință pentru echipamentul de ambalare mecanizat). 12. Capacitatea de încărcare a paletului este de 1,5 tone. Cu stivuire pe un singur nivel, este permisă o capacitate de încărcare minimă de 1,2 tone. 13.Greutatea paletului: 24KG-30 kg. 14. Abaterile admise de dimensiune nu trebuie să depășească: - pe lungimea paletului +/- 3,0 mm; - pe lățimea paletului +/-3,0 mm; - de-a lungul înălțimii paletului +7,0 mm. 15. Desemnare conventionala: Palet П4-1,5 T-D GOST 9078-84. 16. Calitatea paletul trebuie să corespunda standardelor specificate în cerințele pentru aspectul și caracteristicile paletului conform standardului internațional ISO 445 și GOST 33757-2016. Paletul trebuie să corespunda cerințelor materialelor permise pentru utilizare la ambalarea recipientelor din sticlă pentru alimente. 17. Paletul trebuie să fie produs în conformitate cu cerințele conform reglementărilor tehnologice aprobate în modul prescris. 18. Este permisă producerea paletelor conform altor documente de reglementare, cu respectarea cerințelor pentru indicatorii de calitate. 19. Paletul să formeaza din platformă superioară, scânduri transversale, scânduri de bază și bofe. Din punct de vedere structural, paletul este o unitate prefabricată de scânduri de puntea, scânduri transversale, scânduri de ghidare inferioare și bofe din lemn. 20. Structura paletului trebuie să asigure

la stivuire, încărcare și descărcare, posibilitatea efectuării și siguranța operațiunilor de încărcare și descărcare cu ajutorul stivuitoarelor. Paleții ușoarate, nereturnabili sunt utilizați pentru încărcare și expediere unică pentru livrarea produselor din sticlă către consumator. Pentru utilizare repetată, paleții armați se realizează cu o grosime a scandurilor puntii de 20-22 mm, fixați cu cuie sau șuruburi.

21. Structura paletului include:

1) bof de sustinere 80x80x90 mm - 9 bucati (pentru paleti usurate);

2) placă transversală -3 bucăți;

3) scândură de puntea - 7 bucăți;

4) placa de montaj inferioară -3 bucăți.

Distanța dintre plăcile de puntea este de până la 60 mm pentru a evita posibilitatea perforații a produselor din sticlă prin foaie de carton în spatii intre placi.

Grosimea placilor traversale:

- 20+/-2,0 -pentru paleti usurate;
- 22 +2,0 mm pentru paleți standard returnabili reutilizabili.

22. Culoarea paletului este deschisă, este permisă intunecarea la gri (dar modelul lemnului ar trebui să se distingă clar).

23. Pe suprafața puntii a paletului să nu existe pete care să emane un miros puternic sau să lase urme pe produsele ambalate.

24. Plăcile trebuie să fie curățate (călcarea cu coajă poate fi prezentă doar pe părțile laterale ale plăcilor de umplere (interne)).

25. Suprafata superiora este formata din cherestea tăiat
- de 100 mm lățime pentru paleți ușurate;
- de 100 mm și 145 mm pentru paleți returnabili standard.

Suprafata de jos (inferioara) este formată din 3 scânduri - 2 înguste și 1 lată (pentru paleți returnabili standard reutilizabili) și 3 înguste placi (pentru paleti usori).

26. Material: materialul principal este lemnul de esență moale și cheresteaua din lemn de esență tare. Piesele din lemn ale paletului trebuie sa fie din cherestea de rasinoase (brad, molid, pin, zada) si cherestea de esenta tare (anin, mesteacan, plop, stejar, frasin, fag, ulm, paltin, sicomor, castan). Nu este permisă producerea plăcilor transversale din plop. Nu este permisă producerea de piese din salcâm.

27. Greutatea paletului este de 25-30 kg.

28. Abaterile maxime ale dimensiunilor totale ale paletului nu trebuie să fie mai mari de+/- 5 mm. Abaterile maxime ale dimensiunilor pieselor de palet nu trebuie să depășească:
- lungimea si latimea placii si bofelor - +/-5 mm
- înălțimea plăcii și bossului - +/-2 mm.

29. Detaliile paleților trebuie să fie lipsite de defecte ale lemnului: scădere ascuțită, încolțire, deteriorare mecanică, putregai și incluziuni străine. Pe două margini ale fiecărei piese este permisă o scădere netă, cu condiția să nu existe scoarță pe ele, iar dimensiunea scăderii pe direcția transversală să nu depășească 15 mm.

30. Ca elemente de fixare pentru conectarea plăcilor de puntea cu plăci transversale se utilizeaza cuie fosfatate sau oxidate cu moletare inelara cu un diametru de 2,8 până la 3,5 mm și o lungime de 40 până la 60 mm conform documentației tehnice. Scândurile de puntea se unesc la bofele cu șuruburi sau cuie ciufulite cu un

până la 90 mm. Plăcile de bază se unesc de bofele cu şuruburi sau cuie ciufulite cu un diametru de 2,8 până la 4,2 mm şi o lungime de 70 până la 90 mm conform documentaţiei tehnice. Cuiele sa fie batute din partea placolor transversale a puntei. Capetele proeminente ale cuielor trebuie să fie îndoite şi înfundate în lemn cu 1,0-1,5 mm. Fiecare bofa de puntea trebuie sa fie conectata atât la puntea, cât şi la scândurile de bază cu cel puţin trei cuie, care nu trebuie să intre în aceeaşi fibră a bofului şi să fie distanţate cât mai mari de cat este posibil. La asamblarea paleţilor, instalaţi elemente de fixare vertical la o distanţă de cel puţin 25 mm de capătul şi marginile plăcilor.

Este permisă, de comun acord cu clientul, utilizarea altor tipuri, dimensiuni şi cantitatea de cuie pentru producerea paleţilor conform documentaţiei tehnice, cerinţelor de fiabilitate, rezistenţă, siguranţă şi standarde sanitare.

31. La asamblarea paletilor nu este permis:
- abaterea dimensiunilor totale - mai mult de 3 mm;
- abaterea de la paralelismul suprafeţelor puntiilor superioare şi inferioar - mai mult de 3 mm
- diferenta dintre diagonalele pardoselii superioare este mai mare de 2 mm.

32. Paletul trebuie să reziste la încercările de încovoiere ale punţii superioare atunci cand este montat pe rafturi pe lungimea şi lăţimea paletului (rigiditatea la încovoiere). Paletul trebuie să reziste testului de ridicare cu furcă a încărcătorului de paleţi superior (rigiditatea la încovoiere). Paletul trebuie să reziste testului de îndoire de stivuire a punţilor de sus şi de jos (rigiditatea la îndoire).

33. Paletul trebuie să respecte standardele fitosanitare şi să aibă pe bofe de mijloc pe patru laturi marcate cu Standardul Internaţional de Măsuri Fitosanitare ISPM Nr.15 (ştampila ISPM 15), aplicat prin ardere sau vopsea insolubilă în apă şi rezistentă la lumină. Se permite marcarea prin gofrare la o adâncime de cel puţin 0,3 mm.

34. Marcajul se aplica pe etichete care indică:
- tipul, dimensiunea si denumirea paletului;
- producator;
- greutatea paletului, kg;
- greutatea brută, t;
- data fabricatiei.

35. Paleţii sunt un material combustibil, periculos de incendiu.În timpul depozitării, paleţii se protejaza de sursele de aprindere şi se respecta cerinţele de siguranţă la incendiu.

36. Paleţii care au fost în folosinţă şi nepotriviţi pentru utilizare ulterioară sunt supuşi utilizării / dispunerii în modul prevăzut de legislaţia Republicii Moldova.

37.Transport şi depozitare:
- paletii goali se transporta in pachete prin toate modurile de transport in conformitate cu regulile aplicabile unor moduri de transport specifice;
- în gramada paleţii trebuie să fie prinşi împreună cu chingi longitudinale şi transversale de pe banda de ambalare în conformitate cu documentaţia de reglementare. Prin acord cu consumatorul este permis transportul de paleti fara chingi.

În timpul transportarii paleţii trebuie sa fie protejaţi de efectele precipitaţiilor atmosferice. Încărcarea şi descărcarea paleţilor, precum şi deplasarea acestora în depozit şi spaţii industriale, trebuie efectuate de încărcătoare cu furci, introduse fără impact în deschiderile corespunzătoare ale paleţilor. Paleţii goali sunt depozitaţi conform grupului de condiţii de depozitare G 2 GOST 15150 în depozite acoperite cu acoperire asfaltică, ceea ce asigură utilizarea stivuitoarelor.

				forma dreptunghiulara obişnuita. Un teanc de până la 300 de bucăţi este stivuit pe unul sau două rânduri. Înălţimea stivei nu este mai mare de 3 m. Abaterea stivei de la verticală nu este mai mare de 50 mm. Stiva se aşează la o distanţă de 0,4-0,5 m de pereţii depozitului. Între stive se lasă un pasaj, a cărui lăţime depinde de vehiculul de ridicare şi transport utilizat, dar nu mai puţin de 2 m. Distanţa dintre stivele de paleţi şi podelele depozitelor în înălţime este de minim 0,5 m. 39. Depozitele trebuie să fie dotate cu alarme de incendiu. 40. Se permite transportarea paletilor in transport deschis si depozitarea lor pentru scurt timp in spatii de depozitare deschise, in timp ce paletii trebuie acoperiti cu o prelata sau alt material rezistent la umezeala. 41. Pentru a verifica conformitatea paleţilor cu cerinţele standardelor, producătorul trebuie să efectueze teste de recepţie şi teste periodice. 42. Dacă este necesar, la cererea clientului, sa fie furnizat un prototip. 43. Se solicită mostre – obligatoriu	
Total valoarea estimată					**525 000,00**

9. În cazul în care contractul este împărţit în loturi, un operator economic poate depune oferta (se va selecta):

1) pentru un singur lot;

2) termenele de livrare: *livrarea totală în termen de până* ***la 24.05.2024*** *din data semnării contractului.*

3) condiţiile de plata: *în termen de până la 30 de zile după prezentare facturii fiscale semnate*

4) condiţiile de livrare: *DAP Chişinău (cu transportul Vânzătorului la depozitul Cumpărătorului, str. Transnistria 20, Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chişinău" conform comenzii lunare prezentate de către Cumpărător.*

10. Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor acte cu puterede lege sau al unor acte administrative (după caz): *nu este cazul*

11. Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora şi a criteriilor de selecţie; nivelul minim (nivelurile minime) al (ale) cerinţelor eventual impuse conform Anexei – **Documentaţia de atribuire**

r. d/o	**Descrierea criteriului/cerinţei**	**Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinţei:**	
1.1	Oferta	original, confirmat prin aplicarea semnăturii şi ştampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului F3.1 (anexă)	Da
1.2	Specificaţia de preţ 4.2	original, confirmat prin aplicarea semnăturii şi ştampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă)	Da

Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului: *preţul cel mai scăzut*

12. Termenul-limită de depunere a ofertelor:
    - până la: *[ora exactă]09-00*
    - pe: *[data]* **07.05.2024**
    - *[ora exactă]10-00*
13. Termenul-limită de deschidere a ofertelor:
    pe: *[data]* **07.05.2024**
    [ora exactă]11-00
14. În cadrul procedurii de achiziţie publică se va utiliza/accepta:

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
Depunerea electronica a ofertelor sau a cererilor de participare	Se acceptă
Sistemul de comenzi electronice	nu
Facturarea electronica	Se accepta
Platile electronice	Se accepta

Conducătorul grupului de lucru: Fedora Palamari