

APROB:  
Administrator Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău"

Ion COVRIG

**INVITĂȚIA DE PARTICIPARE**

privind achiziționarea:

**Pelicula în sortiment pentru ambalarea producției finite**  
(se indică obiectul achiziției)

prin procedura de achiziție

Licitație deschisă nr 89/LD-2024  
(tipul procedurii de achiziție)

1. **Denumirea întreprinderii: IS "Fabrica de Sticla din Chișinău"**
2. **IDNO: 1002600008924**
3. **Adresa: mun. Chișinău, str. Transnistria, 20**
4. **Numărul de telefon/fax: 060003737**
5. **Pagina web oficială a întreprinderii: [www.glass.md](http://www.glass.md)**
6. **Adresa de e-mail sau pagina web de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: [achizitie@glass.md](mailto:achizitie@glass.md); sau pe <https://glass.md/category/postari/achizitii/>**
7. **Obiectul principal de activitate al întreprinderii: fabricarea ambalajelor din sticlă**
8. **Cumpărătorul invita operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor bunuri:**

Nr. d/o	Denumirea bunurilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea estimată, lei fără TVA (se va indica pentru fiecare lot în parte)
	<b>Lotul 1</b>				
	Pelicula pentru ambalarea producției finite 2435 mm*150 <sup>+20</sup> mkm	kg	75 000	<p><i>Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontractabile de polietilena cu UV stabilizator pentru ambalarea producției din sticla în cadrul dispozitivului</i></p> <p>1. Pelicula termocontractabilă de polietilena (în continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabilă cu UV-stabilizant.</p> <p>2. Prezenta (in %) a UV-stabilizantului corespunde termenului de păstrare:</p> <p>I performanță - termen de păstrare 1 an;</p> <p>II performanță - termen de păstrare 2 ani</p> <p>3. Pelicula se utilizează pentru ambalarea în grup producției din sticla pentru produse alimentare în cutii de carton și pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm.</p> <p>4. Tipul peliculei - "P" GOST 25951, cu UV stabilizant, transparentă, cu suprafață plană și netedă.</p> <p>5. Grosimea peliculei - 150 +20mkm.</p> <p>6. Lățimea brațului de pelicula - 2435 mm.</p>	2595000,00

				<p>7. Lățimea peliculei în rulou (rola)-1335+5 mm.</p> <p>8. Adâncimea făltuirii bilaterale - câte 550+5 mm.</p> <p>Deplasarea dintre marginile straturilor - până la 7.5 mm</p> <p>Deplasarea dintre marginile straturilor - până la 7.5 mm (nu mai mult).</p> <p>9. Contractiona peliculei: traversala până la 20 %; longitudinala până la 40 %.</p> <p>10. Coeficientul de frecare: static-0.12; dinamic-0.15.</p> <p>11. De exclus lipirea straturilor înăuntru brațului și în făltuiuri pe toată lungimea.</p> <p>12. Rulou de brațul cu făltuirii de pelicula trebuie sa fie cu înfășurare densa, fără cute presate, riduri, cute, ondulații în straturile făltuirilor și marginilor exterioare făltuirilor, furtulne pe marginile ruloului în raport cu centrul de rolă.</p> <p>13. Rulou trebuie sa fie cu capul bârnei uniform. Se admite deplasarea peliculei fata de capul bârnei cu 5 mm</p> <p>14. Pelicula se înfășurază pe bobina din masa plastică d-85/100, lungimea 1350 mm</p> <p>15. Masa ruloului - 100-150 kg.</p> <p>16. Rulou se acoperă în unu-două straturi de pelicula conform documentației tehnico-normative cu fixarea la capetele bârnei. Ieșirea capătului bobinei după rulou maximum 7.5 mm.</p> <p>17. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- întreprinderea-producător;</li> <li>- marcajul peliculei, parametri (grosimea x (lățimea ruloului x2) x (adâncimea făltuirii x 4)); - performanta I sau II de prezenta UV stabilizerului (sau termen de valabilitate I an sau 2 ani);</li> <li>- masa net;</li> <li>- greutatea bruta;</li> <li>- lungimea peliculei în rolă în metri;</li> <li>- data de fabricație;</li> <li>- marcaj convențional "A nu încălzi</li> </ul> <p>18. Pelicula de transportat pe calea rutiera la palete de lemn câte 6 role fiecare (role într-o poziție orizontală), fixați banda polipropilene și banda-stretch</p> <p>19. Pelicula ambalată se stochează în depozite închise într-o poziție orizontală, la o temperatură de la +40°C pana la -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de la încălzire.</p>	
	<b>Lotul II</b>				
	<b>Pelicula pentru ambalarea producției finite 650/800/880/930 mm*80 mkm</b>	10 000	<p><u>Cerinte tehnice pentru fabricarea, transportarea si depozitarea de pelicula termocontractabila de polietilena pentru ambalarea produselor din sticla in pachete in cadrul dispozitivului UMT-1000A.</u></p> <p>1. Pelicula termocontractabila de polietilena (în continuare - pelicula) se produce din materialul fumizorului. Material - polietilena termocontractabila.</p> <p>2. Pelicula se utilizează pentru ambalarea în grup producției din sticla pentru produse alimentare în pachete cu cartonare ulterioara în cutii de carton și pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm.</p> <p>3. Tipul peliculei - "T" GOST 25951-83, transparentă cu suprafața plană și netedă.</p> <p>4. Grosimea peliculei - 80 mkm.</p> <p>5. Lățimea fâșiei de pelicula în rulou (rolă):</p>	346000,00	

				<p>650 mm; 800 mm; 880 mm 930 mm; 1050 mm.</p> <p>6. Rulou de fâșie de pelicula trebuie să fie cu înfășurare densă și cu capete netede. Se admite deplasarea peliculei față de capul bârnei cu 5 mm.</p> <p>7. Protruzia capătului bobinei după rulou - 5 mm.</p> <p>8. Contractia peliculei: longitudinala - 40%; transversala - 30 %.</p> <p>9. Rezistenta de tracțiune: longitudinala - 14.7 MPa; transversala - 13.7 MPa.</p> <p>10. Elongație: în direcția longitudinala - 250%; în direcția transversala - 350%.</p> <p>11. Temperatura de înmuiere: ~140°C + 180°C.</p> <p>12. De exlus lipirea straturilor peliculei pe toata lungimea in rulou.</p> <p>13. De exlus alunecarea de pelicula in rulou.</p> <p>14. Pelicula sa infatuează pe bobina din masa plastică d-85/100 (se admite 65/85) și se acoperă în unu-două straturi de pelicula conform documentației tehnico normative cu fixarea la capetele bârnei.</p> <p>15. Înclinația tăierii capătului bobinei nu depășește 2 mm.</p> <p>16. Masa ruloului - 25 kg (nu mai mult).</p> <p>17. Derularea peliculei sa fie libera și sa nu interfere funcționarii echipamentului. Nu se admite fixarea peliculei la căpătui bobinei cu scotch.</p> <p>18. Pentru utilizarea optimala peliculei tăierile la începutul și la sfârșitul fâșiei sa fie drepte, perpendicularare de linia laterală fâșiei.</p> <p>19. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând: întreprinderea- producător; marcajul peliculei, parametri (grosimea x lățimea fâșiei ruloului); masa net; greutatea bruta; lungimea peliculei in roia in metri; suprafața peliculei, m<sup>2</sup>; data de fabricate; numărul schimbului; marcaj convențional "A nu încălzi".</p> <p>20. Pelicula de transportat pe calea rutiera la palete de lemn căte 15 role fiecare (role într-o poziție orizontală), fixat cu banda polipropilena și banda-stretch</p> <p>19. Pelicula ambalată se stochează în depozite închise într-o poziție orizontală, la o temperatură de la +40°C până la -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de la sisteme de încălzire.</p>	
	<b>Lotul III</b>				
	<b>Pelicula-servetele 1300*1500 mm*100 mkm</b>	<b>5 000</b>	<p><u>Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontractabile de polietilena cu UV-stabilizator pentru fabricarea servetelelor de pelicula (pentru partea de jos) pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm la ambalarea producției din sticla</u></p> <p>1. Pelicula termocontractabilă de polietilena (în continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabilă cu UV-stabilizant pentru prevenirea influenței condițiilor meteorologice.</p> <p>2. Prezența (in %) a UV-stabilizantului corespunde termenului de păstrare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I performanță - termen de păstrare 1 an</li> <li>- II performanță - termen de păstrare 2 ani.</li> </ul> <p>3. Pelicula se utilizează pentru fabricarea fâșiei de</p>	<b>173000,00</b>	

				<p>pelicula cu lățimea 1500+5 mm, cu perforare liniar discontinuu fiecare 1300 mm pentru fabricarea ulterioara de șervețele cu ruperea de-a lungul perforațiilor (pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm).</p> <p>4. Tipul peliculei - "P" GOST 25951, cu UV-stabilizant, transparenta, cu suprafața plana și netedă.</p> <p>5. Grosimea peliculei - 100+5 mkm.</p> <p>6. Lățimea peliculei în rulou (roia)-1500+5 mm.</p> <p>7. Contractiona peliculei:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- traversala până la 20%;</li> <li>- longitudinala până la 40%.</li> </ul> <p>8. Coeficientul de frecare pelicula/pelicula:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- static - 0.12;</li> <li>- dinamic - 0.15.</li> </ul> <p>9. De exclus lipirea straturilor înăuntru brațului și în fălțuirii pe toata lungimea.</p> <p>10. Rulou de fâșie de pelicula trebuie să fie cu înfășurare densă.</p> <p>11. Rulou trebuie să fie cu capul bârnei uniform. Se admite deplasarea peliculei față de capul bârnei cu 5 mm (des.i).</p> <p>12. Pelicula se înfășurată pe bobina din masa plastică d-100/120, lungimea 1510+1520 mm (des.i).</p> <p>13. Înclinația tăierii capătului bobinei nu depășește 5 mm.</p> <p>14. Ruloul se acoperă în unu-două straturi de pelicula conform documentației tehnico-normative cu fixarea la capetele bârnei. 15. Masa ruloului - 20+25 kg.</p> <p>16. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând: -întreprindere-producător; -marcajul peliculei, parametri (grosimea x lățimea ruloului); -performanța și sau ii de prezență UV-stabilizatorului (sau termen de valabilitate 1 an sau 2 ani);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-masa net;</li> <li>-greutatea bruta;</li> <li>-lungimea peliculei în roia în metri;</li> <li>-suprafața peliculei, m<sup>2</sup>;</li> <li>-data de fabricație;</li> <li>-numărul schimbului;</li> <li>-marcaj convențional "A nu încălzi".</li> </ul> <p>17. Pelicula în rulou de transportat pe calea rutieră la palete de lemn într-o poziție orizontală cu fixarea cu banda polipropilena și banda-stretch pentru a preveni deteriorarea rulourilor de pelicula.</p> <p>18. Șervețele gata de transportat pliate în stive verticale de 20 de bucăți fiecare pe palete de lemn</p> <p>19. Pelicula ambalată se stochează în depozite închise într-o poziție orizontală, la o temperatură de la +40°C până la -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de la sisteme de încălzire.</p>	
* se solicite prezentarea mostrei – obligatoriu					
<b>Valoarea estimativă totală</b>				<b>3 114 000,00</b>	

**9. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi un operator economic poate depune oferta (se va selecta): pentru fiecare lot în parte;**

- 1) Termenii și condițiile de livrare solicitate:** *DAP Chișinău (cu transportul vânzătorului la depozitul Cumpărătorului I.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău", mun.Chișinău, str. Transnistriei 20, conform comenzii prezentate de către Cumpărător, cu condiția livrării totală până la 31 mai 2024 din momentul semnării contractului.*
- 2) Condițiile de plată:** în termen de până la 30 de zile din data prezentării facturii fiscale semnate.

**10. Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor acte cu putere de lege sau al unor acte administrative (după caz): nu este cazul**

**11. Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție; nivelul minim (nivelurile minime) a (ale) cerințelor eventual impuse conform Anexei - Documentația de atribuire**

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	
11.1	Declarație privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit.a) al Legii nr.246/2017 cu privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și stampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă F 3.3)	Da
11.2	Dovada înregistrării persoanei juridice, în conformitate cu prevederile legale din țara în care ofertantul este stabilit	Certificat/decizie de înregistrare a întreprinderii/extras din Registrul de Stat al persoanelor juridice - copie, confirmată prin aplicarea semnăturii și stampilei ofertantului Operatorul economic nerezident va prezenta documente din țara de origine care dovedesc forma de înregistrare/atestare ori apartenența din punct de vedere profesional	Da
11.4	Oferta	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și stampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului F3.1 (anexă)	Da
11.5	Informații generale despre ofertant	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și stampilei ofertantului, se prezintă potrivit Formularul informativ despre ofertant conform Formularului F 3.4 (anexă)	Da
11.6	Certificat privind detinerea unui cont bancar	copie, confirmată prin aplicarea stampilei și semnăturii participantului	Da
11.8	Specificații tehnice 4.1	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și stampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă)	Da
11.9	Specificația de preț 4.2	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și stampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă)	Da
11.10	Garanția pentru ofertă 1%	1% din valoarea ofertei fără TVA prin transfer la contul Cumpărătorului, sau emisă de la banca	Da
11.11	Certificat de înregistrare a subiectului impunerii la TVA	copie, confirmată prin aplicarea stampilei și semnăturii participantului	După caz
11.12	Certificatul de conformitate/de calitate/de origine a mărfurii	copie, confirmată prin aplicarea stampilei și semnăturii participantului	Da

11.13	Acte ce confirmă să nu fie insolabil sau activitățile să nu fie suspendate	Declarația pe propria răspundere privind solvabilitatea ofertantului precum și nesuspendarea activității acestuia, confirmată prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului	Da
-------	--	---	----

9. Tehnici si instrumente specifice de atribuire (daca este cazul specificați daca se va utiliza acordul-cadru, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronica): nu este cazul

10. Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului: prețul cel mai scăzut

11. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:

a) Depunerea ofertelor: -

- până la: [ora exactă] 9-00
- pe: [data] - 08.04.2024

b) deschiderea ofertelor

- la: [ora exactă] 11-00
- pe: [data] 08.04.2024

15. Adresa la care trebuie prezentate ofertele: ÎS "Fabrica de sticlă Chișinău", mun. Chișinău, str. Transnistria nr.20. Ofertele se prezinta în limba de stat însotite de documentele obligatorii, sigilate în plic cu indicarea numărului procedurii.

16. Termenul de valabilitate a ofertelor: 30 zile

17. Locul deschiderii ofertelor: sediul ÎS "Fabrica de Sticlă Chișinău"  
(adresa deschiderii)

*Ofertele întârziate vor fi respinse.*

18. Persoanele autorizate sa asiste la deschiderea ofertelor:

*Participarea Operatorilor Economici sau reprezentanții acestora la deschiderea ofertelor poate fi limitată în baza dispoziției Conducerii Întreprinderii în contextul restricțiilor impuse din cauza pandemiei/stăriilor de urgență declarate de autoritățile competente.*

19. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare:

*Limba română*

20. Data publicării anunțului de intenție sau, după caz, precizarea că nu a fost publicat un astfel de anunț: MO 101-102 (9038-9039) din 15.03.2024

21. În cadrul procedurii de achiziție publica se va utiliza/accepta:

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
depunerea electronica a ofertelor sau a cererilor de participare	Nu se acceptă HG 351 cap. VII pct. 70
sistemul de comenzi electronice	NU
facturarea electronica	Se accepta
plătile electronice	Se accepta

Conducătorul grupului de lucru: Fedora Palamari