

APROB:  
Administrator Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău"

Ion COVRIG

### INVITAȚIA DE PARTICIPARE

privind achiziționarea: Carton cu dimensiunea 1160\*1360  
prin procedura de achiziție Licitatie deschisă nr. 39/LD-2024.

1. Denumirea autorității contractante: ÎS "Fabrica de Sticlă Chișinău"
2. IDNO: 1002600008924
3. Adresa: mun. Chișinău, str. Transnistria nr.20
4. Numărul de telefon/fax: 060003737
5. Pagina web oficiala a întreprinderii: www.glass.md
6. Adresa de e-mail sau pagina web de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: achizitie@glass.md; sau pe https://glass.md/category/postari/achizitii/
7. Obiectul principal de activitate al Întreprinderii: fabricarea ambalajelor din sticlă
8. Cumpărătorul invită operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor bunuri /servicii/lucrări:

Nr. d/o	Denumirea bunurilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea estimată, lei fără TVA (se va indica pentru fiecare lot în parte)
	<b>Lotul 1</b>				
	<b>Carton ondulat cu dimensiunea 1160*1360 mm</b>	<b>buc</b>	<b>340 000</b>	<i>Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea cartonului ondulat pentru producția de cutii de carton cu dimensiunea de 1000x1200 mm, cu înălțimea de 80 mm, cu fixare încuietorii, pentru ambalarea produselor din sticlă pe palete din lemn.</i> 1. Cartonul ondulat (în continuare - carton) este fabricat din materialul furnizorului. 2. Cartonul este utilizat pentru ambalarea în grup a produselor din sticlă alimentară în cutii de carton pe un paleta cu dimensiunea de 1000x1200 mm. 3. Marcarea de carton - T23-C GOST 7376-89. 4. Grosimea cartonului - nu este mai mică de 3,0 mm. 5. Cartonul se produce sub forma de foi. Dimensiunile foii sunt de <b>1160x1360 mm</b> .	<b>5 423 000,00</b>

				<p>6. Abaterile tolerabile în mărime nu trebuie să depășească:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- de-a lungul lungimii foi <math>\pm 3</math> mm;</li> <li>- de-a lățimii foi <math>\pm 5</math> mm.</li> </ul> <p>Diferența în lungime a diagonalelor foi nu depășește 5 mm de-a lungul lungimii foi.</p> <p>7. Denumirea convențională: Carton T23-C GOST 7376-89.</p> <p>8. Cartonul se produce în conformitate cu cerințele GOST 7376-89 prin reglementările tehnologice aprobate în modul stabilit.</p> <p>9. Carton după indicatorii de calitate trebuie să corespundă standardelor în conformitate cu cerințele specificate în GOST 7376-89:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- rezistența la perforare (abs.) - nu mai puțin de 1,10 MPa (11,0 kgf/cm<sup>2</sup>);</li> <li>- rezistența specifică la rupere cu aplicare forței de rupere de-a lungul liniei îndoirii după o dublă îndoire 180° onduleurilor - nu mai puțin de 7 kN / m;</li> <li>- rezistență la compresia de capăt de-a lungul undulațiilor - nu mai puțin de 3,8 kN / m;</li> <li>- rezistența la stratificare - nu mai mică de 0,2 kN / m;</li> <li>- umiditate - nu mai mult de 6-12%.</li> </ul> <p>Este permisă producerea conform unui alt document normativ cu condiția respectării cerințelor GOST 7376-89 pentru indicatorii de calitate și rezistență.</p> <p>10. Cartonul se fabrică cu marginile tăiate netede, fără resturile de tăiere.</p> <p>11. Straturile de carton trebuie să fie lipite împreună pe partea superioară a vârfurilor undulilor. Suma suprafețelor secțiunilor dezlipite nu depășește 50 cm<sup>2</sup> pe 1 m<sup>2</sup> de carton. Se permite exfolierea cartonului de-a lungul marginii foi nu mai mult de 10 mm de la zona de margine.</p> <p>12. Pe suprafața cartonului nu sunt permise scutiri, riduri, scobituri, pete, ruperi și tăieturi ale marginii foi de mai mult de 10 mm.</p> <p>13. Stratul ondulat de carton trebuie să aibă un profil complet al înălțimii undulelor pe întreaga suprafață a foi. Este permisă deformarea, mototolirea undulațiilor de-a lungul marginii foi, cu excepția zonelor elementelor de blocare.</p> <p>14. Cartonul rezistă fără ruperi cel puțin 10 coturi duble cu 180° de-a lungul liniei de îndoire și ulterioara îndoire. Fisurile sunt permise pe suprafața unuia dintre straturile plate de carton fără a se expune stratul ondulat. Suma lungimilor fisurilor unui eșantion nu depășește 25 mm.</p> <p>15. Pentru fabricarea cartonului ondulat se folosește:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- carton conform GOST 7420 pentru straturi plate;</li> <li>- hârtie conform GOST 7377 pentru straturi ondulate.</li> </ul> <p>Se aplică stratul de celuloză unilaterală.</p> <p>16. Dacă sunt îndeplinite cerințele GOST 7376-89, este permisă utilizarea hârtiei pentru ondularea în conformitate cu GOST 7377 cu o greutate a hârtiei pe 1 m<sup>2</sup> nu mai mică de 125 g pe un strat plat.</p> <p>17. Pentru lipirea straturilor de carton se folosește:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- adeziv din silicat de sodiu solubil conform GOST 13079;</li> </ul>
--	--	--	--	--

			<p>- adeziv din amidon din cartofi conform GOST 7699 sau alți adezivi.</p> <p>18. Foile de carton sa fie stivuite în stive, ambalate pe palete plăti din lemn, cu pavaj pe toate laturile stivei unei foi de carton și fixare cu bandă din polipropilenă. Sub banda de propilenă de pe coastele stivei se așază căptușeala din carton sau plastic pentru a preveni deformarea stivei cu banda. Transportarea cu transport auto.</p> <p>19 Marcajul de stive conține:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- numele producătorului și marca sa comercială;</li> <li>- marca cartonului;</li> <li>- dimensiunea și numărul de coli;</li> <li>- cantitatea de metri pătrați de carton;</li> <li>- denumirea GOST 7376-89.</li> </ul> <p>20 Achiziția:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tipul, marcajul, numărul și dimensiunile foilor trebuie să fie indicate în document;</li> <li>- lățimea foilor de carton se măsoară de-a lungul direcției de ondulații;</li> <li>- pentru determinarea cantității de urzeala a cartonului, sunt selectate în mod arbitrar 10 foi, excluzând cele 20 de coli ale fiecărei stive;</li> <li>- nu este permisă crăparea, ruperea straturilor ondulate și plate în zonele de colț, la locul elementelor tăiate de fixare încuietorii.</li> </ul> <p>21. Se păstrează foile de carton in stive pe palete din lemn în spații de depozitare închise într-o poziție orizontală. Temperatura ambientală, umiditatea, expunerea la soare - în conformitate cu GOST 7691.</p> <p>22. Control:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- selectarea probelor conform GOST 8047;</li> <li>- condiționarea eșantioanelor înainte de testarea și testarea se efectuează în conformitate cu GOST 13523 la temperatura aerului (23±1)°C și umiditate relativă (50+2)%. Durata condiționării nu este mai mică de 24 de ore.</li> </ul> <p>Este permisă testarea probelor în încăperi aflate în condiții de cameră, în cazul în care timpul de la sfârșitul condiționării până la sfârșitul încercării probei nu depășește 10 minute;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dimensiunile și diferența de lungime a diagonalelor să determina conform GOST 21102. Lățimea foilor de carton se măsoară de-a lungul direcției ondulelor;</li> <li>- pentru a determina cantitatea de deformare a cartonului, a selecta arbitrar 10 foi de carton, cu excepția celor 20 de coli din fiecare stiva. Foaia de carton controlată se plasează pe plan orizontal, cu o latură convexă în partea superioară și măsoară distanța dintre punctul de convexitate maximă a stratului interior de foaie plană și suprafața orizontală. Valoarea urzelii în milimetri pe metru de foaie se calculează după formula: <math>K = h / b</math>,</li> <li>- unde h - înălțimea maximă de convexitate a foi de carton, mm;</li> <li>- b - lățimea foi de carton, m.</li> </ul> <p>Pentru rezultatul testului se ia media aritmetică a zece dimensiuni.</p> <p>Rezultatele se rotunjesc la cel mai apropiat număr întreg;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pentru determinarea numărului de duble îndoiri din foile de proba se selecta cinci foi eșantion, din fiecare foaie se tăie două eșantioane, mărimea</li> </ul>	
--	--	--	--	--

			<p>eșantionului 200x200 mm și se fac pe ele liniile de îndoire (pe cinci probe de-a lungul undulațiilor pe cinci - onduleurile transversale). Apoi, fiecare eșantion este supus Îndoirilor duble de-a lungul liniei de îndoire de 10 ori la 180°;</p> <p>- măsurarea se efectuează cu rigla de metal în conformitate cu GOST 427 sau măsurarea cu bezna conform GOST 7502 cu o eroare de cel mult 1,0 mm;</p> <p>- profilul de ondulare se controlează în orice loc pe foaia de carton, selectată pentru testare.</p> <p>La o distanță de cel puțin 100 mm de margini, se face o tăietură perpendiculară pe direcția undulațiilor. Planul tăieturii trebuie să fie perpendicular pe planul foii de carton. Nu este permisă deformarea straturilor ondulate și plate la locul tăierii. Cartonul satisface cerințelor de a avea o înălțime completă de profil ondulat pe întreaga zonă a foii, în cazul în care nu există nici un profil vâlvurilor mototolit sau înclinat;</p> <p><i>determinarea rezistenței la rupere de-a lungul liniei îndoirii trebuie se efectuează în conformitate cu anexa 3 din GOST 7376-89.</i></p>	
<b>Total</b>				<b>5 423 000,00</b>
* se solicită prezentarea mostrei – obligatoriu				

9. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi un operator economic poate depune oferta (se va selecta):
- 1) Pentru un singur lot;
  - 2) Termenele și condițiile de livrare solicitate: *DAP Chișinău (cu transportul Vânzătorului la depozitul Cumpărătorului Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău", mun. Chișinău, str. Transnistriei 20, conform comenzii lunare prezentate de către Cumpărător, cu condiția livrării totale până la 31 mai 2024 din momentul semnării contractului.*
  - 3) Termenul de valabilitate a contractului: 31.05.2024
  - 4) Condițiile de plată: în termen de până la 30 de zile după prezentarea facturii fiscal semnate.
10. Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor acte cu putere de lege sau al unor acte administrative (după caz): nu este cazul.
11. Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție; nivelul minim (nivelurile minime) a (ale) cerințelor eventual impuse conform Anexei - **Documentația de atribuire**

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	
11.1	Declarație privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit..a) al Legii nr.246/2017 cu privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă F 3.3)	Da
11.2	Dovada înregistrării persoanei juridice, în conformitate cu prevederile legale din țara în care ofertantul este stabilit	Certificat/decizie de înregistrare a întreprinderii/extras din Registrul de Stat al persoanelor juridice - copie, confirmată prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului Operatorul economic nerezident va prezenta documente din țara de origine care dovedesc forma de înregistrare/atestare ori apartenența din punct de vedere profesional	Da
11.3	Prezentarea de dovezi privind conformitatea produselor, identificată prin referire la specificații sau standard relevant	copia originalului confirmată prin semnătura și ștampila ofertantului	După caz

11.4	Oferta	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului F3.1 (anexă)	Da
11.5	Informații generale despre ofertant	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit Formularul informativ despre ofertant conform Formularului F 3.4 (anexă)	Da
11.6	Certificat privind deținerea unui cont bancar	copie, confirmată prin aplicarea ștampilei și semnăturii participantului	Da
11.8	Specificați tehnică 4.1	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă)	Da
11.9	Specificația de preț 4.2	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă)	Da
11.10	Garanția pentru ofertă 1%	Garanția pentru oferta (Garanția bancară) (F3.2)	Da
11.11	Certificat de înregistrare a subiectului impunerii la TVA	copie, confirmată prin aplicarea ștampilei și semnăturii participantului	Da
11.12	Certificatul de conformitate/ de calitate/ de origine a mărfii	copie, confirmată prin aplicarea ștampilei și semnăturii participantului	după caz
11.13	Acte ce confirmă să nu fie insolubil sau activitățile să nu fie suspendate	Declarația pe propria răspundere privind solvabilitatea ofertantului precum și nesuspendarea activității acestuia, confirmată prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului	Da

12. Tehnici si instrumente specifice de atribuire (daca este cazul specificați daca se va utiliza acordul-cadru, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronica): nu este cazul

13. Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului: **prețul cel mai scăzut**

14. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:

- a) Depunerea ofertelor: -  
- până la: [ora exactă] - 09-00  
- pe: [data] 22.02.2024  
b) deschiderea ofertelor  
- la: [ora exactă] 11-00  
- pe: [data]- 22.02.2024

15. Adresa la care trebuie prezentate ofertele: ÎS "Fabrica de sticlă Chișinău", mun. Chișinău, str. Transnistria nr.20.

Ofertele se prezintă în limba română însoțite de documentele obligatorii solicitate potrivit p.11 se sigilează în plic cu indicarea nr. procedurii și se prezintă la sediul ÎS "Fabrica de Sticlă Chișinău"

16. Termenul de valabilitate a ofertelor: 30 zile

17. Locul deschiderii ofertelor: sediul ÎS "Fabrica de Sticlă Chișinău"

*Ofertele întârziate vor fi respinse.*

18. Persoanele autorizate sa asiste la deschiderea ofertelor:

*Participarea Operatorilor Economici sau reprezentanții acestora la deschiderea ofertelor poate fi limitată în baza dispoziției Conducerii Întreprinderii în contextul restricțiilor impuse din cauza pandemiei/stărilor de urgență declarate de autoritățile competente.*

19. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare:

*Limba română*

20. Data publicării anunțului de intenție sau, după caz, precizarea că nu a fost publicat un astfel de anunț :  
**MO nr. 50-53 (9087-9090) din 02.02.2024**

21. În cadrul procedurii de achiziție publică se va utiliza/accepta:

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
depunerea electronica a ofertelor sau a cererilor de participare	Nu se acceptă HG 351 cap VII pct 70
sistemul de comenzi electronice	NU
facturarea electronica	Se accepta
plățile electronice	Se accepta

Conducătorul grupului de lucru: Fedora Palamari

