

APROB:
Administrator Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău"

Ion COVRIG

INVITAȚIA DE PARTICIPARE

privind achiziționarea: **Pelicula pentru ambalarea producției finite în sortiment**
(se indică obiectul achiziției)
prin procedura de achiziție Licitatie deschisă nr 41/LD-2024
(tipul procedurii de achiziție)

1. Denumirea întreprinderii: IS "Fabrica de Sticla din Chișinău"
2. IDNO: 1002600008924
3. Adresa: mun. Chișinău, str. Transnistria, 20
4. Numărul de telefon/fax: 060003737
5. Pagina web oficiala a întreprinderii: www.glass.md
6. Adresa de e-mail sau pagina web de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: achizitie@glass.md; sau pe <https://glass.md/category/postari/achizitii/>
7. Obiectul principal de activitate al întreprinderii: fabricarea ambalajelor din sticlă
8. Cumpărătorul invita operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor bunuri:

Nr. d/o	Denumirea bunurilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea estimată, lei fără TVA (se va indica pentru fiecare lot în parte)
	Lotul 1				
	Pelicula pentru ambalarea producției finite 2435 mm*150 ⁺²⁰ mkm	kg	55 000	<i>Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontractabile de polietilena cu UV stabilizator pentru ambalarea producției din sticla în cadrul dispozitivului</i> 1. Pelicula termocontractabila de polietilena (in continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabila cu UV-stabilizant. 2. Prezența (in %) a UV-stabilizantului corespunde termenului de păstrare: I performanta - termen de păstrare 1 an; II performanta - termen de păstrare 2 ani 3. Pelicula se utilizează pentru ambalarea în grup producției din sticla pentru produse alimentare în cutii de carton și pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm. 4. Tipul peliculei - "P" GOST 25951, cu UV stabilizant, transparenta, cu suprafața plana și neteda. 5. Grosimea peliculei - 150 +20mkm. 6. Lățimea brațului de pelicula - 2435 mm.	1 769 900,00

				<p>7. Lățimea peliculei în rulou (rola)-1335+5 mm. 8. Adâncimea fălțuirii bilaterale - câte 550+5 mm. Deplasarea dintre marginile straturilor - până la 7.5 mm Deplasarea dintre marginile straturilor - până la 7.5 mm (nu mai mult). 9. Con tracția peliculei: traversala până la 20 %; longitudinala până la 40 %. 10. Coeficientul de frecare: static-0.12; dinamic-0.15. 11. De exclus lipirea straturilor înăuntru brațului și în fălțuiri pe toată lungimea. 12. Rulou de brațul cu fălțuiri de pelicula trebuie sa fie cu înfășurare densa, fără cute presate, riduri, cute, ondulații în straturile fălțuirilor și marginilor exterioare fălțuirilor, furtulne pe marginile ruloului în raport cu centrul de rola. 13. Rulou trebuie sa fie cu capul bârnei uniform. Se admite deplasarea peliculei fata de capul bârnei cu 5 mm 14. Pelicula se înfășurază pe bobina din masa plastica d-85/100, lungimea 1350 mm 15. Masa ruloului - 100-150 kg. 16. Rulou se acoperă in unu-doua straturi de pelicula conform documentației tehnico-normative cu fixarea la capetele bârnei. Ieșirea capătului bobinei după rulou maximum 7.5 mm. 17. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând; - întreprinderea-producător; - marcajul peliculei, parametri (grosimea x (lățimea ruloului x2) x (adâncimea fălțuirii x 4)); - performanta I sau II de prezenta UV stabilizatorului (sau termen de valabilitate I an sau 2 ani); - masa net; - greutatea bruta; - lungimea peliculei in rola in metri; - data de fabricație; - marcaj convențional "A nu încălzi 18. Pelicula de transportat pe calea rutiera la palete de lemn câte 6 role fiecare (role într-o poziție orizontala), fixați banda polipropilena si banda-stretch 19. Pelicula ambalata se stochează în depozite închise într-o poziție orizontala, la o temperatura de la +40°C pana la -50°C, departe de razele soarelui, la o distanta nu mai puțin de 1 metru de la încălzire.</p>	
	Lotul II				
	Pelicula pentru ambalarea producției finite 650/800/880/930 mm*80 mkm		30 000	<p><u>Cerinte tehnice pentru fabricarea, transportarea si depozitarea de pelicula termocontractabila de polietilena pentru ambalarea producției din sticla in pachete in cadrul dispozitivului UMT-1000A.</u> 1. Pelicula termocontractabila de polietilena (in continuare - pelicula) se produce din materialul fumizorului. Material - polietilena termocontractabila. 2. Pelicula se utilizează pentru ambalarea in grup producției din sticla pentru produse alimentare in pachete cu cartonare ulterioara in cutii de carton și pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm. 3. Tipul peliculei - "T" GOST 25951-83, transparenta cu suprafața plana și neteda. 4. Grosimea peliculei - 80 mkm. 5. Lățimea fășiei de pelicula in rulou (rola):</p>	965 400,00

				<p>650 mm; 800 mm; 880 mm 930 mm; 1050 mm.</p> <p>6. Rulou de fâșie de pelicula trebuie sa fie cu înfășurare densa si cu capete netede. Se admite deplasarea pelicule fața de capul bârnei cu 5 mm.</p> <p>7. Protruzia capătului bobinei după rulou - 5 mm.</p> <p>8. Contractia peliculei: longitudinala - 40%; transversala - 30 %.</p> <p>9. Rezistenta de tractiune: longitudinala - 14.7 MPa; transversala - 13.7 MPa.</p> <p>10. Elongatie: in directia longitudinala - 250%; in directia transversala - 350%.</p> <p>11. Temperatura de înmuiere: ~140°C + 180°C.</p> <p>12. De exclus lipirea straturilor peliculei pe toata lungimea in rulou.</p> <p>13. De exclus alunecarea de pelicula in rulou.</p> <p>14. Pelicula sa infatuează pe bobina din masa plastica d-85/100 (se admite 65/85) și se acoperă în unu-doua straturi de pelicula conform documentației tehnico normative cu fixarea la capetele bârnei.</p> <p>15. Înclinația tăierii capătului bobinei nu depășește 2 mm.</p> <p>16. Masa ruloului - 25 kg (nu mai mult).</p> <p>17. Derularea peliculei sa fie libera și sa nu interfera funcționarii echipamentului. Nu se admite fixarea peliculei la căpătui bobinei cu scotch.</p> <p>18. Pentru utilizarea optima la tăierile la începutul și la sfârșitul fâșiei sa fie drepte, perpendiculare de linia laterala fâșiei.</p> <p>19. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând: întreprinderea- producător; marcajul peliculei, parametri (grosimea x lățimea fâșiei ruloului); masa net; greutatea bruta; lungimea peliculei in roia in metri; suprafata peliculei, m2; data de fabricate; numărul schimbului; marcaj convențional "A nu încălzi".</p> <p>20. Pelicula de transportat pe calea rutiera la palete de lemn câte 15 role fiecare (role într-o poziție orizontala), fixat cu banda polipropilena și banda-stretch</p> <p>19. Pelicula ambalata se stochează in depozite închise într-o poziție orizontala, la o temperatură de la +40°C pana ia -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de la sisteme de încălzire.</p>	
	Lotul III				
	Pelicula-șervețele 1300*1500 mm*100 mkm		5 000	<p><u>Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontractabile de polietilena cu UV-stabilizator pentru fabricarea șervețelilor de pelicula (pentru partea de jos) pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm la ambalarea producției din sticla</u></p> <p>1. Pelicula termocontractabila de polietilena (in continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabilă cu UV-stabilizant pentru prevenirea influenței condițiilor meteorologice.</p> <p>2. Prezența (in %) a UV-stabilizantului corespunde termenului de păstrare: - I performanța - termen de păstrare 1 an - II performanța - termen de păstrare 2 ani.</p> <p>3. Pelicula se utilizează pentru fabricarea fâșiei de</p>	160 900,00

				<p>pelicula cu lățimea 1500+5 mm, cu perforare liniar discontinuu fiecare 1300 mm pentru fabricarea ulterioara de șervetele cu ruperea de-a lungul perforațiilor (pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm).</p> <p>4. Tipul peliculei - "P" GOST 25951, cu UV-stabilizant, transparenta, cu suprafața plana și neteda.</p> <p>5. Grosimea peliculei - 100+5 mkm.</p> <p>6. Lățimea peliculei in rulou (roia)-1500+5 mm.</p> <p>7. Contractia peliculei: - transversala până la 20%; - longitudinala până ia 40%.</p> <p>8. Coeficientul de frecare pelicula/pelicula: - static - 0.12; - dinamic - 0.15.</p> <p>9. De exclus lipirea straturilor înăuntru brațului și in fălțuirii pe toata lungimea.</p> <p>10. Rulou de fășie de pelicula trebuie sa fie cu înfășurare densa.</p> <p>11. Rulou trebuie sa fie cu capul bârnei uniform. Se admite deplasarea peliculei fața de capul bârnei cu 5 mm (des.i).</p> <p>12. Pelicula se înfășurata pe bobina din masa plastica d-100/120, lungimea 1510+1520 mm (des.i).</p> <p>13. Înclinația tăierii capătului bobinei nu depășește 5 mm.</p> <p>14. Ruloul se acoperă in unu-doua straturi de pelicula conform documentației tehnico-normative cu fixarea ia capetele bârnei. 15. Masa ruloului - 20+25 kg.</p> <p>16. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând: -întreprinderea-producător; -marcajul peliculei, parametri (grosimea x lățimea ruloului); -performanța i sau ii de prezența UV-stabilizatorului (sau termen de valabilitate 1 an sau 2 ani); -masa net; -greutatea bruta; -lungimea peliculei in roia in metri; -suprafața peliculei, m2; -data de fabricație; -numărul schimbului; -marcaj convențional "A nu încălzi".</p> <p>17. Pelicula in rulou de transportat pe calea rutiera la palete de lemn într-o poziție orizontala cu fixarea cu banda polipropilena și banda-stretch pentru a preveni deteriorarea rulourilor de pelicula.</p> <p>18. Șervetele gata de transportat pliate in stive verticale de 20 de bucăți fiecare pe palete de lemn</p> <p>19. Pelicula ambalata se stochează in depozite închise într-o poziție orizontala, ia o temperatura de ia +40°C pana ia -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de la sisteme de încălzire.</p>	
* se solicitate prezentarea mostrei – obligatoriu					
Valoarea estimativă totala					2 896 200,00

9. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi un operator economic poate depune oferta (se va selecta): pentru fiecare lot în parte;

- 1) **Termenii și condițiile de livrare solicitate:** *DAP Chișinău (cu transportul vânzătorului la depozitul Cumpărătorului Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău", mun.Chișinău, str. Transnistriei 20, conform comenzii lunare prezentate de către Cumpărător, cu condiția livrării totale până la 31 mai 2024 din momentul semnării contractului.*
- 2) **Termenul de valabilitate a contractului:** 31.05.2024
- 3) **Condițiile de plată:** în termen de până la 30 de zile din data prezentării facturii fiscale semnate.

10. Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor acte cu putere de lege sau al unor acte administrative (după caz): nu este cazul

11. Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție; nivelul minim (nivelurile minime) a (ale) cerințelor eventual impuse conform Anexei - Documentația de atribuire

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	
11.1	Declarație privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit..a) al Legii nr.246/2017 cu privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă F 3.3)	Da
11.2	Dovada înregistrării persoanei juridice, în conformitate cu prevederile legale din țara în care ofertantul este stabilit	Certificat/decizie de înregistrare a întreprinderii/extras din Registrul de Stat al persoanelor juridice - copie, confirmată prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului Operatorul economic nerezident va prezenta documente din țara de origine care dovedesc forma de înregistrare/atestare ori apartenența din punct de vedere profesional	Da
11.3	Prezentarea de dovezi privind conformitatea produselor, identificată prin referire la specificații sau standard relevant	copia originalului confirmată prin semnătura și ștampila ofertantului	După caz
11.4	Oferta	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului F3.1 (anexă)	Da
11.5	Informații generale despre ofertant	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit Formularul informativ despre ofertant conform Formularului F 3.4 (anexă)	Da
11.6	Certificat privind deținerea unui cont bancar	copie, confirmată prin aplicarea ștampilei și semnăturii participantului	Da
11.8	Specificați tehnică 4.1	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă)	Da
11.9	Specificația de preț 4.2	original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă)	Da
11.10	Garanția pentru ofertă 1%	Garanția pentru oferta (Garanția bancară) (F3.2)	Da

11.11	Certificat de înregistrare a subiectului impunerii la TVA	copie, confirmată prin aplicarea ștampilei și semnăturii participantului	Da
11.12	Certificatul de conformitate/ de calitate/ de origine a mărfii	copie, confirmată prin aplicarea ștampilei și semnăturii participantului	după caz
11.13	Acte ce confirmă să nu fie insolubil sau activitățile să nu fie suspendate	Declarația pe propria răspundere privind solvabilitatea ofertantului precum și nesuspendarea activității acestuia, confirmată prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului	Da

9. Tehnici și instrumente specifice de atribuire (daca este cazul specificați daca se va utiliza acordul-cadru, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronică): nu este cazul

10. Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului: prețul cel mai scăzut

11. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:

a) Depunerea ofertelor: -

- până la: [ora exactă] 9-00

- pe: [data] - 22.02.2024

b) deschiderea ofertelor

- la: [ora exactă] 11-00

- pe: [data] 22.02.2024

15. Adresa la care trebuie prezentate ofertele: ÎS "Fabrica de sticlă Chișinău", mun. Chișinău, str. Transnistria nr.20. Ofertele se prezintă în limba de stat însoțite de documentele obligatorii, sigilate în plic cu indicarea numărului procedurii.

16. Termenul de valabilitate a ofertelor: 30 zile

17. Locul deschiderii ofertelor: sediul ÎS "Fabrica de Sticlă Chișinău"
(adresa deschiderii)

Ofertele întârziate vor fi respinse.

18. Persoanele autorizate să asiste la deschiderea ofertelor:

Participarea Operatorilor Economici sau reprezentanții acestora la deschiderea ofertelor poate fi limitată în baza dispoziției Conducerii Întreprinderii în contextul restricțiilor impuse din cauza pandemiei/stărilor de urgență declarate de autoritățile competente.

19. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare:

Limba română

20. Data publicării anunțului de intenție sau, după caz, precizarea că nu a fost publicat un astfel de anunț: MO nr. 3650-53 (9087-9090) din 02.02.2024

21. În cadrul procedurii de achiziție publică se va utiliza/accepta:

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
depunerea electronică a ofertelor sau a cererilor de participare	Nu se acceptă HG 351 cap. VII pct. 70
sistemul de comenzi electronice	NU
facturarea electronică	Se acceptă
plățile electronice	Se acceptă

Conducătorul grupului de lucru: Fedora Palamari

