

APROB:
Administrator Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău"

Ion COVRIG

INVITAȚIA DE PARTICIPARE

privind achiziționarea **Piese de schimb pentru utilaje de producție**

prin procedura de achiziție cererea ofertelor de prețuri nr.123/COP-2023

1. Denumirea întreprinderii: ÎS "Fabrica de Sticlă din Chișinău"
2. IDNO: 1002600008924
3. Adresa: Chișinău, str. Transnistria 20
4. Numărul de telefon/fax: 060003737
5. Pagina web oficiala a întreprinderii: www.glass.md
6. Adresa de e-mail sau pagina web de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: achizitie@glass.md; sau pe <https://glass.md/category/postari/achizitii/>
7. Obiectul principal de activitate al întreprinderii: fabricarea ambalajelor din sticlă
8. Cumpărătorul invită operatorii economici interesați care îi pot satisface necesitățile să participe la procedura de achiziție privind livrarea bunurilor:

Nr. crt.	Denumirea lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, standarde de referință	Valoarea estimată (fără TVA), lei
1.	Lotul I				
1.1	<i>Regulator cu presiune zero ZG25</i>	buc	2	Carcasa: Aluminiu Componente interioare: aluminiu, alamă, Oțel inoxidabil Diafragma: cauciuc sintetic Interval de temperatură: - 10 °C până la + 60 °C Presiune: max 150 mbar Conexiuni cu flanșă până la 2" DN65 – DN80	28440,00
1.2	<i>Regulator cu presiune zero ZG40</i>	buc	2	Carcasa: Aluminiu Componente interioare: aluminiu, alamă, Oțel inoxidabil Diafragma: cauciuc sintetic Interval de temperatură: - 10 °C până la + 60 °C Presiune: max 150 mbar Conexiuni cu flanșă până la 2" DN65 – DN80	39240,00
2	Lotul II				

2.1	Supapa fluture cu etanșare moale pentru gaz cu servomotor pneumatic	buc	2	Cod SB8AA61400 Marime 6'' Unghi de rotație: 90° Versiune standard pentru temperatură între -20°C și +90°C Presiune maximă de alimentare: 10 bar Presiune nominal: 5,62 bar Mediu de alimentare : aer comprimat filtrat uscat, nu neapărat lubrifiat <u>Caracteristici standard valve</u> <u>Prescripții generale:</u> BS 5155, MSS SP67, API 609 Limite de temperatură cu locuri de etanșare în: EPDM de la -20 °C la +110 °C (cu vârful de până la +130 °C) NBR de la -20 °C la + 90 °C (cu vârful de până la +100 °C) VITON de la -10 °C la + 160 °C • Presiune maximă de lucru cu actuator (la capătul conductei) PN 16 de la DN 40 la DN 150, PN 10 de la DN	41280,00
2.2	Supapa fluture cu etanșare moale pentru gaz cu servomotor pneumatic	buc	2	Cod SB8AA61200 Marime 4'' Unghi de rotație: 90° Versiune standard pentru temperatură între -20°C și +90°C Presiune maximă de alimentare: 10 bar Presiune nominal: 5,62 bar Mediu de alimentare : aer comprimat filtrat uscat, nu neapărat lubrifiat <u>Caracteristici standard valve</u> <u>Prescripții generale:</u> BS 5155, MSS SP67, API 609 Limite de temperatură cu locuri de etanșare în: EPDM de la -20 °C la +110 °C (cu vârful de până la +130 °C) NBR de la -20 °C la + 90 °C (cu vârful de până la +100 °C) VITON de la -10 °C la + 160 °C • Presiune maximă de lucru cu actuator (la capătul conductei) PN 16 de la DN 40 la DN 150, PN 10 de la DN	29600,00
Total valoarea estimată					138560,0

9. În cazul în care contractul este împărțit în loturi, un operator economic poate depune oferta (se va selecta):

- 1) Pentru fiecare lot în parte;
- 2) termenele și condițiile de executare solicitate: *În termen de până la 45 de zile de la data semnării contractului.*
- 3) condițiile de plată: *în termen de 10 zile bancare după prezentarea facturii fiscale semnate și actului de primire-predare a lucrărilor.*

10. Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor acte cu putere de lege sau al unor acte administrative (după caz): nu este caz
11. Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție; nivelul minim (nivelurile minime) al (ale) cerințelor eventual impuse conform Anexei – **Documentația de atribuire**

d/o	Nr.	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	
1		Declarație privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit..a) al Legii nr.246/2017 cu privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală	<i>original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă F 3.3)</i>	Da
2		Formularul informativ despre ofertant	<i>Conform Formularului F.3.4</i>	Da
3		Formularul ofertei F3.1	<i>original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului F3.1</i>	Da
4		Specificați tehnică 4.1	<i>original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă)</i>	Da
5		Specificația de preț 4.2	<i>original, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului, se prezintă potrivit conform formularului (anexă)</i>	Da
6		Garanția pentru ofertă 1%	<i>Garanția pentru oferta (Garanția bancară) (F3.2)</i>	Da
7		Certificat de atribuire a contului bancar	<i>Copie - confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei a Participantului</i>	Da
8		Extras din Registrul de stat al persoanei juridice	<i>copia, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului</i>	Da
9		Certificat de înregistrare a subiectului impunerii la TVA	<i>copia, confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei ofertantului</i>	Da

11. Tehnici și instrumente specifice de atribuire (dacă este cazul specificați dacă este cazul specificați dacă se va utiliza acordul-cadru, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronic): nu este cazul
12. Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului: *prețul cel mai scăzut*
13. Termenul-limită de depunere a ofertelor:
- până la: *[ora exactă]09-00*
 - pe: *[data] 04.12.2023*
 - Termenul-limită de deschidere a ofertelor:
 - *[ora exactă]11-00*
 - pe: *[data] 04.12.2023*
14. Adresa la care trebuie transmise ofertele sau cererile de participare: Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău". Ofertele se prezintă în limba de stat însoțite de documentele obligatorii, sigilate în plic cu indicarea numărului procedurii

15. Termenul de valabilitate a ofertelor: 30 zile
16. Locul deschiderii ofertelor: sediul Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău"
17. Ofertele întârziate vor fi respinse.
18. Persoanele autorizate să asiste la deschiderea ofertelor:
Participarea Operatorilor Economici sau reprezentanții acestora la deschiderea ofertelor poate fi limitată în baza dispoziției Conducerii Întreprinderii în contextul restricțiilor impuse din cauza pandemiei/stărilor de urgență declarate de autoritățile competente.
19. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare:
 română/rusă/engleză
20. Data publicării anunțului de intenție sau, după caz, precizarea că nu a fost publicat un astfel de anunț: **MO 445-447 (8951-8955) din 24.11.2023**
21. În cadrul procedurii de achiziție publică se va utiliza/accepta:

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
depunerea electronica a ofertelor sau a cererilor de participare	Nu se acceptă HG 351 cap VII pct 70
sistemul de comenzi electronice	nu
facturarea electronica	Se accepta
plățile electronice	Se accepta

Conducătorul grupului de lucru: Fedora Palamari

Membrii grupului de lucru: Zosim Eugen

Fomenco Constantin

Cosovschi Pavel

Florea Tudor

Tehnolog principal

Elena Muha