

APROB:
Administrator Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău"

Ion COVRIG

INVITAȚIA DE PARTICIPARE

privind achiziționarea:

Pelicula pentru ambalarea producției finite în sortiment
(se indică obiectul achiziției)

prin procedura de achiziție

Licitație deschisă nr 94/LD-2023
(tipul procedurii de achiziție)

1. Denumirea întreprinderii: IS "Fabrica de Sticla din Chișinău"
2. IDNO: 1002600008924
3. Adresa: mun. Chișinău, str. Transnistria, 20
4. Numărul de telefon/fax: 060003737
5. Pagina web oficiala a întreprinderii: www.glass.md
6. Adresa de e-mail sau pagina web de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: achizitie@glass.md; sau pe <https://glass.md/category/postari/achizitii/>
7. Obiectul principal de activitate al întreprinderii: fabricarea ambalajelor din sticlă
8. Cumpărătorul invita operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor bunuri:

Nr. d/o	Denumirea bunurilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea estimată, lei fără TVA (se va indica pentru fiecare lot în parte)
	Lotul 1				
	Pelicula pentru ambalarea producției finite 2435 mm*150 μm	kg	77 000	<i>Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontractabile de polietilena cu UV stabilizator pentru ambalarea producției din sticla în cadrul dispozitivului</i> 1. Pelicula termocontractabila de polietilena (în continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabila cu UV-stabilizant. 2. Prezenta (in %) a UV-stabilizantului corespunde termenului de păstrare: I performanta - termen de păstrare 1 an; II performanta - termen de păstrare 2 ani 3. Pelicula se utilizează pentru ambalarea în grup producției din sticla pentru produse alimentare în cutii de carton și pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm. 4. Tipul peliculei - "P" GOST 25951, cu UV stabilizant, transparenta, cu suprafața plana și neteda. 5. Grosimea peliculei - 150 +20 μm.	3 080 000,00

				<p>6. Latimea brațului de pelicula - 2435 mm. 7. Latimea peliculei în rulou (rola)-1335+5 mm. 8. Adâncimea fălțuirii bilaterale - cite 550+5 mm. Deplasarea dintre marginile straturilor - pina la 7.5 mm Deplasarea dintre marginile straturilor - pina la 7.5 mm (nu mai mult). 9. Con tracția peliculei: traversata pina la 20 %; longitudinala pina la 40 %. 10. Coeficientul de frecare: static-0.12; dinamic-0.15. 11. De exclus lipirea straturilor înăuntru brațului și în fălțuiri pe toată lungimea. 12. Rulou de brațul cu fălțuiri de pelicula trebuie sa fie cu înfășurare densa, fără cute presate, riduri, cute, ondulații în straturile fălțuirilor și marginilor exterioare fălțuirilor, furtule pe marginile ruloului în raport cu centrul de rola. 13. Rulou trebuie sa fie cu capul bârnei uniform. Se admite deplasarea peliculei fata de capul bârnei cu 5 mm 14. Pelicula se înfășează pe bobina din masa plastica 085/0110, lungimea 1350 mm 15. Masa ruloului - 100-150 kg. 16. Rulou se acoperă in unu-doua straturi de pelicula conform documentației tehnico-normative cu fixarea la capetele bârnei. Ieșirea capătului bobinei după rulou maximum 7.5 mm. 17. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând; - intreprinderea-productator; - marcajul peliculei, parametri (grosimea x (lățimea ruloului x2) x (adâncimea fălțuirii x 4)); - performanta / sau II de prezenta UV stabilizatorului (sau termen de valabilitate I an sau 2 ani); - masa net; - greutatea bruta; - lungimea peliculei in rola in metri; - data de fabricație; - marcaj convențional "A nu încălzi 18. Pelicula de trasportat pe calea rutiera la paleti de lemn cite 6 role fiecare (role într-o poziție orizontala), fixați banda polipropilena si babda-stretch 19. Pelicula ambalata se stochează în depozite închise într-o poziție orizontala, la o temperatura de la +40°C pana la -50°C, departe de razele soarelui, la o distanta nu mai puțin de 1 metru de la încălzire.</p>	
	Lotul II				
	Pelicula pentru ambalarea producției finite 650/800/880/930 mm*80 μm	kg	75 000	<p><u>Cerinte tehnice pentru fabricarea, transportarea si depozitarea de pelicula termocontractabila de polietilena pentru ambalarea productiei din sticla in pachete in cadrul dispozitivului UMT-1000A.</u> 1. Pelicula termocontractabila de polietilena (in continuare - pelicula) se produce din materialul fumizorului. Material - polietilena termocontractabila. 2. Pelicula se utilizeaza pentru ambalarea in grup producției din sticla pentru produse alimentare in pachete cu cartonare ulterioara in cutii de carton și pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm. 3. Tipul peliculei - "T" GOST 25951-83, transparenta cu suprafata plana și neteda. 4. Grosimea peliculei - 80 μm.</p>	3 000 000,00

				<p>5. Latimea fașiei de pelicula in rulou (rola): 650 mm; 800 mm; 880 mm 930 mm; 1050 mm.</p> <p>6. Rulou de fașie de pelicula trebuie sa fie cu înfașurare densa si cu capete netede. Se admite deplasarea pelicule față de capul birnei cu 5 mm.</p> <p>7. Protruzia capatului bobinei dupa rulou - 5 mm.</p> <p>8. Contractia peliculei: longitudinala - 40%; transversala - 30 %.</p> <p>9. Rezistenta de tractiune: longitudinala - 14.7 MPa; transversala - 13.7 MPa.</p> <p>10. Elongatie: in directia longitudinala - 250%; in directia transversala - 350%.</p> <p>11. Temperatura de inmuire: ~140°C + 180°C.</p> <p>12. De exclus lipirea straturilor peliculei pe toata lungimea in rulou.</p> <p>13. De exclus alunecarea de pelicula in rulou.</p> <p>14. Pelicula sa infașureaza pe bobina din masa plastica 085/0100 (se admite 065/085) și se acopera în unu-doua straturi de pelicula conform documentatiei tehnico normative cu fixarea la capetele birnei.</p> <p>15. Înclinația tăierii capatului bobinei nu depășește 2 mm.</p> <p>16. Masa ruloului - 25 kg (nu mai mult).</p> <p>17. Derularea peliculei sa fie libera și sa nu interfereza functionarii echipamentului. Nu se admite fixarea peliculei la capatul bobinei cu scotch.</p> <p>18. Pentru utilizarea optima la tăierile la începutul și la sfârșitul fașiei sa fie drepte, perpendiculare de linia laterala fașiei.</p> <p>19. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizand: întreprinderea- producator; marcajul peliculei, parametri (grosimea x latimea fașiei ruloului); masa net; greutatea bruta; lungimea peliculei in roia in metri; suprafata peliculei, m²; data de fabricate; numarul schimbului; marcaj convențional "A nu încălzi".</p> <p>20. Pelicula de transportat pe calea rutiera la paleți de lemn cite 15 role fiecare (role intr-o pozitie orizontala), fixat cu banda polipropilena și banda-stretch</p> <p>19. Pelicula ambalata se stocază in depozite închise intr-o pozitie orizontala, la o temperature de la +40°C pana la -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de la sisteme de incalzire.</p>	
	Lotul III				
	Pelicula-șervețele 1300*1500 mm*100 μm	kg	3 000	<p><u>Cerinte tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontractabile de polietilena cu UV-stabilizator pentru fabricarea șervețelilor de pelicula (pentru partea de jos) pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm la ambalarea producției din sticla</u></p> <p>1. Pelicula termocontractabila de polietilena (in continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabilă cu UV-stabilizant pentru prevenirea influenței condițiilor meteorologice.</p> <p>2. Prezența (in %) a UV-stabilizantului corespunde termenului de păstrare: - I performanța - termen de păstrare I an - II performanța - termen de păstrare 2 ani.</p>	120 000,00

				<p>3. Pelicula se utilizează pentru fabricarea fâșiei de pelicula cu lățimea 1500+5 mm, cu perforare liniar discontinuu fiecare 1300 mm pentru fabricarea ulterioara de șervetele cu ruperea de-a lungul perforațiilor (pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm).</p> <p>4. Tipul peliculei - "P" GOST 25951, cu UV-stabilizant, transparenta, cu suprafața plană și neteda.</p> <p>5. Grosimea peliculei - 100+5 μm.</p> <p>6. Lățimea peliculei in ru/ou (roia)-1500+5 mm.</p> <p>7. Contractia peliculei: - transversala pina la 20%; - longitudinala pina ia 40%.</p> <p>8. Coeficientul de frecare pelicula/pelicula: - static - 0.12; - dinamic - 0.15.</p> <p>9. De exclus lipirea straturilor înăuntru brațului și in fâlțuirii pe toata lungimea.</p> <p>10. Rulou de fâșie de pelicula trebuie sa fie cu infașurare densa.</p> <p>11. Rulou trebuie sa fie cu capul birnei uniform. Se admite deplasarea peliculei față de capul birnei cu 5 mm (des.i).</p> <p>12. Pelicula se infașureaza pe bobina din masa plastica 0100/0120, lungimea 1510+1520 mm (des.i).</p> <p>13. Înclinația tăierii capătului bobinei nu depășește 5 mm.</p> <p>14. Ruloul se acoperă in unu-doua straturi de pelicula conform documentației tehnico-normative cu fixarea ia capetele bârnei. 15. Masa ruloului - 20+25 kg.</p> <p>16. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând: -intreprinderea-productator; -marcajul peliculei, parametri (grosimea x lățimea ruloului); -performanța i sau ii de prezența UV-stabilizatorului (sau termen de valabilitate 1 an sau 2 ani); -masa net; -greutatea bruta; -lungimea peliculei in roia in metri; -suprafața peliculei, m2; -data de fabricație; -numărul schimbului; -marcaj convențional "A nu încălzi".</p> <p>17. Pelicula in rulou de transportat pe calea rutiera ia paleți de lemn într-o poziție orizontala cu fixarea cu banda polipropilena și banda-stretch pentru a preveni deteriorarea rulourilor de pelicula.</p> <p>18. Șervetele gata de transportat pliate in stive verticale de 20 de bucăți fiecare pe paleți de lemn</p> <p>19. Pelicula ambalata se stochează in depozite închise într-o poziție orizontala, ia o temperatura de ia +40°C pana ia -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de la sisteme de încălzire.</p>	
Valoarea estimativă totală				6 200 000,00	

9. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi un operator economic poate depune oferta (se va selecta):

1) Pentru fiecare lot în parte;

- 2) **Termenii și condițiile de livrare solicitate:** *DAP Chișinău (cu transportul vânzătorului la depozitul Cumpărătorului Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău", mun.Chișinău, str. Transnistriei 20, conform comenzii lunare prezentate de către Cumpărător, cu condiția livrării totale până la 31 decembrie 2023 din momentul semnării contractului.*
- 3) **Termenul de valabilitate a contractului:** 31.12.2023
- 4) **Condițiile de plata:** în termen de până la 30 de zile lucrătoare din data prezentării facturii fiscale semnate.

10. **Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor acte cu putere de lege sau al unor acte administrative (după caz):** nu este cazul

11. **Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție; nivelul minim (nivelurile minime) a (ale) cerințelor eventual impuse conform Anexei - Documentația de atribuire**

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	Nivelul minim/Obligațivitatea
1	Declarația privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit. a) din Legea nr. 246/2017 cu privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală	<i>Original, confirmat prin aplicarea semnăturii a Participantului. Conform Anexei nr. 5 al Regulamentul privind achiziționarea bunurilor, lucrărilor și serviciilor la întreprinderea de stat</i>	DA
2	Formularul ofertei F3.1	<i>Oferă conform Formularului F.3.1, semnată de persoana autorizată (valoarea ofertei fără TVA)</i>	DA
3	Specificații tehnice și preț (F 4.1 și F 4.2)	<i>Original, confirmat prin aplicarea semnăturii a Participantului.</i>	DA
4	Formularul informativ despre ofertant	<i>Conform Formularului F.3.7</i>	DA
5	Certificat de atribuire a contului bancar	<i>Copie - confirmată prin aplicarea semnăturii a Participantului.</i>	DA
6	Certificat de conformitate	<i>Eliberat de Serviciul Standardizare și Metrologie- Copie confirmată prin aplicarea semnăturii a Participantului.</i>	DA
7	Garanția pentru ofertă	<i>1 % din valoarea ofertei fără TVA, emisă de o bancă comercială</i>	DA
8	Extras din Registrul de stat al persoanelor juridice;	<i>Copie – confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei Participantului</i>	Da
9	Certificat de înregistrare a subiectului impunerii la TVA;	<i>Copie – confirmat prin aplicarea semnăturii și ștampilei Participantului</i>	Da

9. **Tehnici și instrumente specifice de atribuire (dacă este cazul specificați dacă se va utiliza acordul-cadru, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronică):** nu este cazul

10. **Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului:** prețul cel mai scăzut

11. **Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:**

- a) Depunerea ofertelor: -
 - până la: [ora exactă] 9-00
 - pe: [data] - 08.09.2023
- b) deschiderea ofertelor
 - la: [ora exactă] 11-00
 - pe: [data] 08.09.2023
 -

15. Adresa la care trebuie prezentate ofertele: ÎS "Fabrica de sticlă Chișinău", mun. Chișinău, str. Transnistria nr.20. Ofertele se prezintă în limba de stat însoțite de documentele obligatorii, sigilate în plic cu indicarea numărului procedurii.

16. Termenul de valabilitate a ofertelor: 30 zile

17. Locul deschiderii ofertelor: sediul ÎS "Fabrica de Sticlă Chișinău"
 (adresa deschiderii)

Ofertele întârziate vor fi respinse.

18. Persoanele autorizate sa asiste la deschiderea ofertelor:

Participarea Operatorilor Economici sau reprezentanții acestora la deschiderea ofertelor poate fi limitată în baza dispoziției Conducerii Întreprinderii în contextul restricțiilor impuse din cauza pandemiei/stărilor de urgență declarate de autoritățile competente.

19. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare:

Limba română

20. Data publicării anunțului de intenție sau, după caz, precizarea că nu a fost publicat un astfel de anunț: nr. 302-305 (8808-8811) din 11.08.2023.

21. În cadrul procedurii de achiziție publică se va utiliza/accepta:

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
depunerea electronica a ofertelor sau a cererilor de participare	Nu se acceptă HG 351 cap. VII pct. 70
sistemul de comenzi electronice	NU
facturarea electronica	Se accepta
plățile electronice	Se accepta

Conducătorul grupului de lucru: Fedora Palamari

