

INVITAȚIE DE PARTICIPARE

privind achiziționarea materiei prime secundare Pelicula pentru ambalarea producției finite
(se indică obiectul achiziției)
prin procedura de achiziție nr. 63/LP-2022 - licitație deschisă
(tipul procedurii de achiziție)

1. Denumirea autorității contractante: ÎS "Fabrica de sticlă Chișinău"
2. IDNO: 1002600008924
3. Adresa: mun.Chișinău, str.Transnistria nr.20
4. Numărul de telefon/fax: 060003737
5. Adresa de e-mail și de internet a autorității contractante: achizitie@glass.md
6. Informația cu privire la documentația de atribuire poate fi accesată pe site-ul Întreprinderii: www.glass.md.
7. Obiectul principal de activitate al Întreprinderii: producere
8. Cumpărătorul invită operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor bunuri /servicii/lucrări:

Nr. d/o	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea estimată, lei fără TVA (se va indica pentru fiecare lot în parte)
	Lotul 1				
	Pelicula în sortiment (2435*150 mkn; 650*80 mkn; 800*80 mkn, 880*80 mkn) Pelicula șervetele	kg	35980	Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontractabile de polietilena cu UV stabilizator pentru ambalarea producției din sticla în cadrul dispozitivului 1. Pelicula termocontractabila de polietilena (in continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabila cu UV-stabilizant. 2. Prezența (in %) a UV-stabilizantului corespunde termenului de păstrare: I performanta - termen de păstrare 1 an; II performanta - termen de păstrare 2 ani 3. Pelicula se utilizează pentru ambalarea în grup producției din sticla pentru produse alimentare în cutii de carton și pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm. 4. Tipul peliculei - "P" GOST 25951, cu UV stabilizant, transparenta, cu suprafața plană și neteda. 5. Grosimea peliculei - 150 +20mkm. 6. Latimea brațului de pelicula - 2435 mm. 7. Latimea peliculei în rulou (rola)-1335+5 mm. 8. Adincimea faltuirii bilaterale - cite 550+5 mm. Deplasarea dintre marginile straturilor - pina la 7.5 mm Deplasarea dintre marginile straturilor - pina la 7.5 mm (nu mai mult). 9. Con tracția peliculei: traversata pina la 20 %; longitudinala pina la 40 %. 10. Coeficientul de frecare: static-0.12;	1 807 105,00

			<p>dinamic-0.15.</p> <p>11. De exclus lipirea straturilor înăuntru brațului și în fălțuiri pe toată lungimea.</p> <p>12. Rulou de brațul cu fălțuiri de pelicula trebuie sa fie cu înfășurare densa, fără cute presate, riduri, cute, ondulații în straturile fălțuirilor și marginilor exterioare fălțuirilor, furtule pe marginile ruloului în raport cu centrul de rola.</p> <p>13. Rulou trebuie sa fie cu capul bârnei uniform. Se admite deplasarea peliculei fata de capul bârnei cu 5 mm</p> <p>14. Pelicula se înfășează pe bobina din masa plastica 085/0110, lungimea 1350 mm</p> <p>15. Masa ruloului - 100-150 kg.</p> <p>16. Rulou se acoperă în unu-doua straturi de pelicula conform documentației tehnico-normative cu fixarea la capetele bârnei. Ieșirea capătului bobinei după rulou maximum 7.5 mm.</p> <p>17. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând;</p> <ul style="list-style-type: none"> - întreprinderea-productor; - marcajul peliculei, parametri (grosimea x (lățimea ruloului x2) x (adâncimea fălțuirii x 4)); - performanta / sau II de prezenta UV stabilizatorului (sau termen de valabilitate I an sau 2 ani); - masa net; - greutatea bruta; - lungimea peliculei în rola în metri; - data de fabricație; - marcaj convențional "A nu încălzi <p>18. Pelicula de trasportat pe calea rutiera la paleti de lemn cite 6 role fiecare (role într-o poziție orizontala), fixați banda polipropilena si babda-stretch</p> <p>19. Pelicula ambalata se stocchează în depozite închise într-o poziție orizontala, la o temperatura de la +40°C pana la -50°C, departe de razele soarelui, la o distanta nu mai puțin de 1 metru de la încălzire.</p>	
			<p><u><i>Cerinte tehnice pentru fabricarea, transportarea si depozitarea de pelicula termocontractabila de polietilena pentru ambalarea productiei din sticla în pachete în cadrul dispozitivului UMT-1000A.</i></u></p> <p>1. Pelicula termocontractabila de polietilena (în continuare - pelicula) se produce din materialul fumizorului. Material - polietilena termocontractabila.</p> <p>2. Pelicula se utilizeaza pentru ambalarea în grup producției din sticla pentru produse alimentare în pachete cu cartonare ulterioara în cutii de carton și pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm.</p> <p>3. Tipul peliculei - "T" GOST 25951-83, transparenta cu suprafata plana și neteda.</p> <p>4. Grosimea peliculei - 80 mkm.</p> <p>5. Latimea fașiei de pelicula în rulou (rola):</p> <p>650 mm;</p> <p>800 mm;</p> <p>880 mm</p> <p>930 mm;</p> <p>1050 mm.</p> <p>6. Rulou de fașie de pelicula trebuie sa fie cu înfășurare densa si cu capete netede. Se admite deplasarea pelicule fața de capul birnei cu 5 mm.</p> <p>7. Protruzia capatului bobinei dupa rulou - 5 mm.</p> <p>8. Contractia peliculei:</p> <p>longitudinala - 40%;</p> <p>transversala - 30 %.</p> <p>9. Rezistenta de tractiune:</p> <p>longitudinala - 14.7 MPa;</p> <p>transversala - 13.7 MPa.</p> <p>10. Elongatie:</p> <p>în directia longitudinala - 250%;</p> <p>în directia transversala - 350%.</p> <p>11. Temperatura de inmuire: ~140°C + 180°C.</p>	

			<p>12. De exclus lipirea straturilor peliculei pe toata lungimea in rulou.</p> <p>13. De exclus alunecarea de pelicula in rulou.</p> <p>14. Pelicula sa infasureaza pe bobina din masa plastica 085/0100 (se admite 065/085) și se acopera în unu-doua straturi de pelicula conform documentatiei tehnico normative cu fixarea la capetele birnei.</p> <p>15. Înclinația taierii capatului bobinei nu depășește 2 mm.</p> <p>16. Masa ruloului - 25 kg (nu mai mult).</p> <p>17. Derularea peliculei sa fie libera și sa nu interfera functionarii echipamentului. Nu se admite fixarea peliculei la capatul bobinei cu scotch.</p> <p>18. Pentru utilizarea optima la tăerile la începutul și la sfârșitul fașiei sa fie drepte, perpendiculare de linia laterala fașiei.</p> <p>19. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizand: întreprinderea- producator; marcajul peliculei, parametri (grosimea x latimea fașiei ruloului); masa net; greutatea bruta; lungimea peliculei in roia in metri; suprafata peliculei, m²; data de fabricate; numarul schimbului; marcaj convențional "A nu încălzi".</p> <p>20. Pelicula de transportat pe calea rutiera la paletă de lemn cite 15 role fiecare (role intr-o pozitie orizontala), fixat cu banda polipropilena și banda-stretch</p> <p>19. Pelicula ambalata se stochează in depozite închise intr-o pozitie orizontala, la o temperature de la +40°C pana ia -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de la sisteme de incalzire.</p>	
			<p><u>Cerinte tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontractabile de polietilena cu UV-stabilizator pentru fabricarea șervețelor de pelicula (pentru partea de jos) pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm la ambalarea producției din sticla</u></p> <p>1. Pelicula termocontractabila de polietilena (in continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabilă cu UV-stabilizant pentru prevenirea influenței condițiilor meteorologice.</p> <p>2. Prezența (in %) a UV-stabilizantului corespunde termenului de păstrare: - I performanța - termen de păstrare I an - II performanța - termen de păstrare 2 ani.</p> <p>3. Pelicula se utilizează pentru fabricarea fașiei de pelicula cu lățimea 1500+5 mm, cu perforare liniar discontinuu fiecare 1300 mm pentru fabricarea ulterioara de șervețele cu ruperea de-a lungul perforațiilor (pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm).</p> <p>4. Tipul peliculei - "P" GOST 25951, cu UV-stabilizant, transparenta, cu suprafața plana și neteda.</p> <p>5. Grosimea peliculei - 100+5 mkm.</p> <p>6. Lățimea peliculei in ru/ou (roia)-1500+5 mm.</p> <p>7. Con tracția peliculei: - transversala pina la 20%; - longitudinala pina ia 40%.</p> <p>8. Coeficientul de frecare pelicula/pelicula: - static - 0.12; - dinamic - 0.15.</p> <p>9. De exclus lipirea straturilor înăuntru brațului și in fălțuirii pe toata lungimea.</p> <p>10. Rulou de fășie de pelicula trebuie sa fie cu infașurare densa.</p> <p>11. Rulou trebuie sa fie cu capul birnei uniform. Se</p>	

			<p>admite deplasarea peliculei față de capul birnei cu 5 mm (des.i).</p> <p>12. Pelicula se înfașurează pe bobina din masa plastică 0100/0120, lungimea 1510+1520 mm (des.i).</p> <p>13. Înclinația tăierii capătului bobinei nu depășește 5 mm.</p> <p>14. Ruloul se acoperă în unu-două straturi de pelicula conform documentației tehnico-normative cu fixarea la capetele bârnei.</p> <p>15. Masa ruloului - 20+25 kg.</p> <p>16. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând: -întreprinderea-productator; -marcajul peliculei, parametri (grosimea x lățimea ruloului); -performanța I sau II de prezență UV-stabilizatorului (sau termen de valabilitate 1 an sau 2 ani);</p> <p>-masa net;</p> <p>-greutatea brută;</p> <p>-lungimea peliculei în rola în metri;</p> <p>-suprafața peliculei, m²;</p> <p>-data de fabricație;</p> <p>-numărul schimbului;</p> <p>-marcaj convențional "A nu încălzi".</p> <p>17. Pelicula în rulou de transportat pe calea rutieră la paleți de lemn într-o poziție orizontală cu fixarea cu banda polipropilena și banda-stretch pentru a preveni deteriorarea rulourilor de pelicula.</p> <p>18. Șervețele gata de transportat pliate în stive verticale de 20 de bucăți fiecare pe paleți de lemn</p> <p>19. Pelicula ambalată se stochează în depozite închise într-o poziție orizontală, la o temperatură de la +40°C până la -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de la sisteme de încălzire.</p>	
<u>Valoarea estimativă totală</u>				1 807 105,00

9. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi un operator economic poate depune oferta (se va selecta):

- 1) Pentru fiecare lot în parte;
- 2) Termenii și condițiile de livrare/prestare/executare solicitate:

Termenii de executare - pînă la 15 zile de la solicitarea beneficiarului la adresa ÎS Fabrica de Sticlă Chișinău

Condițiile de livrare - DDP Chișinău, str. Transnistria,20

Condițiile de plată – pînă la 10 de zile după livrare și emiterii facturii fiscale

- 3) Termenul de valabilitate a contractului: **31.12.2022**

10. Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor acte cu putere de lege sau al unor acte administrative (după caz): **Nu este cazul**

(se menționează respectivele acte cu putere de lege și acte administrative)

11. Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție; nivelul minim (nivelurile minime) al (ale) cerințelor eventual impuse;

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	Nivelul minim/Obligativitatea
11.1	Declarația privind neincadrarea în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit. a) din Legea nr. 246/2017 cu privire la	<i>Original, confirmat prin aplicarea semnăturii a Participantului. Conform Anexei nr. 5 al Regulamentului privind achiziționarea bunurilor, lucrurilor și serviciilor la întreprinderea de stat</i>	DA

	intreprinderea de stat si intreprinderea municipala		
11.2	Formularul ofertei F3.1	<i>Oferta conform Formularului F.3.1, semnata de persoana autorizata (valoarea ofertei fara TVA)</i>	DA
11.3	Specificatii tehnice si pret (F 4.1 si F 4.2)	<i>Original, confirmat prin aplicarea semnaturii a Participantului.</i>	DA
11.4	Formularul informativ despre ofertant	<i>Conform Formularului F.3.7</i>	DA
11.5	Certificat de atribuire a contului bancar	<i>Copie - confirmata prin aplicarea semnaturii a Participantului.</i>	DA
11.6	Certificat de conformitate	<i>Eliberat de Serviciul Standardizare si Metrologie- Copie confirmata prin aplicarea semnaturii a Participantului.</i>	DA
11.7	Extras din Registrul de stat al persoanelor juridice	<i>Copie , emisa de Camera Inregistrării de Stat, confirmata prin aplicarea semnaturii a Participantului.</i>	DA
11.8	Garantia pentru oferta	<i>1 % din valoarea ofertei ^fara TVA, emisa de o banca 1 comerciala</i>	DA

12. Tehnici si instrumente specifice de atribuire (daca este cazul specificati daca se va utiliza acordul-cadru, sistemul dinamic de achizitie sau licitatie electronica): **acord - cadru**

13. Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului: **cel mai mic pret**

14. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:

- a) **Depunerea ofertelor:** -
- până la: **[ora exactă] 9-00**
 - pe: **[data] - 01.07.2022**
- b) **deschiderea ofertelor**
- la: **[ora exactă] 11-00**
 - pe: **[data] - 01.07.2022**

15. Adresa la care trebuie prezentate ofertele: **ÎS "Fabrica de sticlă Chişinău", mun.Chişinău, str.Transnistria nr.20.**

Ofertele se prezintă în limba română însoţite de documentele obligatorii solicitate potrivit p.11 se sigilează în plic cu indicarea nr. procedurii şi se prezintă la sediul ÎS "Fabrica de Sticlă Chişinău"

16. Termenul de valabilitate a ofertelor: **60 zile**

17. Locul deschiderii ofertelor: **sediul ÎS "Fabrica de Sticlă Chişinău"**
(adresa deschiderii)

Ofertele întârziate vor fi respinse.

18. Persoanele autorizate sa asiste la deschiderea ofertelor:

Pe perioada pandemiei, Operatorii Economici sau reprezentantii acestora nu pot participa la deschiderea ofertelor. Operatorii Economici vorfi informati prin e-mail sau scrisoare recomandata despre rezultatele procedurii.

19. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare:

Limba română

20. Data publicării anunţului de intenţie sau, după caz, precizarea că nu a fost publicat un astfel de anunţ: **nr170-176 (8214-8220) din 10.06.2022**

21. În cadrul procedurii de achizitie publica se va utiliza/accepta:

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
depunerea electronica a ofertelor sau a cererilor de participare	Nu se acceptă HG 351 capVII pct 70
sistemul de comenzi electronice	NU
facturarea electronica	Se accepta
platile electronice	Se accepta

Conducătorul grupului de lucru: Fedora Palamari