

INVITAȚIE DE PARTICIPARE

privind achiziționarea materiei prime secundare Pelicula pentru ambalarea producției finite
(se indică obiectul achiziției)
prin procedura de achiziție nr. 52/LP-2022 - licitație deschisă
(tipul procedurii de achiziție)

1. Denumirea autorității contractante: ÎS "Fabrica de sticlă Chișinău"
2. IDNO: 1002600008924
3. Adresa: mun.Chișinău, str.Transnistria nr.20
4. Numărul de telefon/fax: 060003737
5. Adresa de e-mail și de internet a autorității contractante: achizitie@glass.md
6. Informația cu privire la documentația de atribuire poate fi accesată pe site-ul Întreprinderii: www.glass.md.
7. Obiectul principal de activitate al Întreprinderii: producere
8. Cumpărătorul invită operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor bunuri /servicii/lucrări:

Nr. d/o	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea estimată, lei fără TVA (se va indica pentru fiecare lot în parte)
	Lotul 1				
	Pelicula pentru ambalarea producției finite 2435 mm*150 mkm	kg	168703	<p>Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontractabile de polietilena cu UV stabilizator pentru ambalarea producției din sticla în cadrul dispozitivului</p> <p>1. Pelicula termocontractabila de polietilena (in continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabila cu UV-stabilizant.</p> <p>2. Prezența (in %) a UV-stabilizantului corespunde termenului de păstrare:</p> <p>I performanța - termen de păstrare 1 an; II performanța - termen de păstrare 2 ani</p> <p>3. Pelicula se utilizează pentru ambalarea în grup producției din sticla pentru produse alimentare în cutii de carton și pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm.</p> <p>4. Tipul peliculei - "P" GOST 25951, cu UV stabilizant, transparenta, cu suprafața plană și netedă.</p> <p>5. Grosimea peliculei - 150 +20mkm.</p> <p>6. Latimea brațului de pelicula - 2435 mm.</p> <p>7. Latimea peliculei în rulou (rola)-1335+5 mm.</p> <p>8. Adâncimea faltuirii bilaterale - cite 550+5 mm.</p> <p>Deplasarea dintre marginile straturilor - pina la 7.5 mm Deplasarea dintre marginile straturilor - pina la 7.5 mm (nu mai mult).</p> <p>9. Con tracția peliculei: traversata pina la 20 %; longitudinala pina la 40 %.</p> <p>10. Coeficientul de frecare: static-0.12;</p>	8 554 272.00

				<p>dinamic-0.15.</p> <p>11. De exclus lipirea straturilor înăuntru brațului și în fâlțuiri pe toată lungimea.</p> <p>12. Rulou de brațul cu fâlțuiri de pelicula trebuie sa fie cu înfășurare densa, fără cute presate, riduri, cute, ondulații în straturile fâlțuirilor și marginilor exterioare fâlțuirilor, furtule pe marginile ruloului în raport cu centrul de rola.</p> <p>13. Rulou trebuie sa fie cu capul bârnei uniform. Se admite deplasarea peliculei fata de capul bârnei cu 5 mm</p> <p>14. Pelicula se înfășează pe bobina din masa plastica 085/0110, lungimea 1350 mm</p> <p>15. Masa ruloului - 100-150 kg.</p> <p>16. Rulou se acoperă în unu-doua straturi de pelicula conform documentației tehnico-normative cu fixarea la capetele bârnei. Ieșirea capătului bobinei după rulou maximum 7.5 mm.</p> <p>17. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând;</p> <ul style="list-style-type: none"> - întreprinderea-productor; - marcajul peliculei, parametri (grosimea x (lățimea ruloului x2) x (adâncimea fâlțuirii x 4)); - performanta / sau II de prezenta UV stabilizatorului (sau termen de valabilitate I an sau 2 ani); - masa net; - greutatea bruta; - lungimea peliculei in rola in metri; - data de fabricație; - marcaj convențional ”A nu încălzi <p>18. Pelicula de trasportat pe calea rutiera la paleti de lemn cite 6 role fiecare (role într-o poziție orizontala), fixați banda polipropilena si babda-stretch</p> <p>19. Pelicula ambalata se stochează în depozite închise într-o poziție orizontala, la o temperatura de la +40°C pana la -50°C, departe de razele soarelui, la o distanta nu mai puțin de 1 metru de la încălzire.</p>	
	Lotul 2				
	Pelicula pentru ambalarea producției finite 650/800/880 mm*80 mkm	kg	109266	<p><u>Cerinte tehnice pentru fabricarea, transportarea si depozitarea de pelicula termocontractabila de polietilena pentru ambalarea productiei din sticla in pachete in cadrul dispozitivului UMT-1000A.</u></p> <p>1. Pelicula termocontractabila de polietilena (in continuare - pelicula) se produce din materialul fumizorului. Material - polietilena termocontractabila.</p> <p>2. Pelicula se utilizeaza pentru ambalarea in grup producției din sticla pentru produse alimentare in pachete cu cartonare ulterioara in cutii de carton și pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm.</p> <p>3. Tipul peliculei - "T" GOST 25951-83, transparenta cu suprafata plana și neteda.</p> <p>4. Grosimea peliculei - 80 mkm.</p> <p>5. Latimea fașiei de pelicula in rulou (rola): 650 mm; 800 mm; 880 mm; 930 mm; 1050 mm.</p> <p>6. Rulou de fașie de pelicula trebuie sa fie cu înfășurare densa si cu capete netede. Se admite deplasarea pelicule fața de capul birnei cu 5 mm.</p> <p>7. Protruzia capatului bobinei dupa rulou - 5 mm.</p> <p>8. Contractia peliculei: longitudinala - 40%; transversala - 30 %.</p> <p>9. Rezistenta de tractiune: longitudinala - 14.7 MPa; transversala - 13.7 MPa.</p> <p>10. Elongatie: in directia longitudinala - 250%;</p>	5 639 587.00

				<p>in directia transversala - 350%.</p> <p>11. Temperatura de inmuiere: ~140°C + 180°C.</p> <p>12. De exclus lipirea straturilor peliculei pe toata lungimea in rulou.</p> <p>13. De exclus alunecarea de pelicula in rulou.</p> <p>14. Pelicula sa infașureaza pe bobina din masa plastica 085/0100 (se admite 065/085) și se acopera în unu-doua straturi de pelicula conform documentatiei tehnico normative cu fixarea la capetele birnei.</p> <p>15. Înclinația taierii capatului bobinei nu depășește 2 mm.</p> <p>16. Masa ruloului - 25 kg (nu mai mult).</p> <p>17. Derularea peliculei sa fie libera și sa nu interfera functionarii echipamentului. Nu se admite fixarea peliculei la capatul bobinei cu scotch.</p> <p>18. Pentru utilizarea optima la tăierile la începutul și la sfârșitul fașiei sa fie drepte, perpendiculare de linia laterala fașiei.</p> <p>19. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizand: întreprinderea- producator; marcajul peliculei, parametri (grosimea x latimea fașiei ruloului); masa net; greutatea bruta; lungimea peliculei in roia in metri; suprafata peliculei, m2; data de fabricate; numarul schimbului; marcaj convențional "A nu încălzi".</p> <p>20. Pelicula de transportat pe calea rutiera la paletă de lemn cite 15 role fiecare (role intr-o pozitie orizontala), fixat cu banda polipropilena și banda-stretch</p> <p>19. Pelicula ambalata se stochează in depozite închise intr-o pozitie orizontala, la o temperature de la +40°C pana ia -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de la sisteme de incalzire.</p>	
	Lotul 3				
	Pelicula-șervețele 1300*1500 mm*100 mkm	kg	1476	<p><u>Cerinte tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontractabile de polietilena cu UV-stabilizator pentru fabricarea șervețelor de pelicula (pentru partea de jos) pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm la ambalarea producției din sticla</u></p> <p>1. Pelicula termocontractabila de polietilena (in continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabilă cu UV-stabilizant pentru prevenirea influenței condițiilor meteorologice.</p> <p>2. Prezența (in %) a UV-stabilizantului corespunde termenului de păstrare: - I performanța - termen de păstrare I an - II performanța - termen de păstrare 2 ani.</p> <p>3. Pelicula se utilizează pentru fabricarea fâșiei de pelicula cu lățimea 1500+5 mm, cu perforare liniar discontinuu fiecare 1300 mm pentru fabricarea ulterioara de șervețele cu ruperea de-a lungul perforațiilor (pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm).</p> <p>4. Tipul peliculei - "P" GOST 25951, cu UV-stabilizant, transparenta, cu suprafața plana și neteda.</p> <p>5. Grosimea peliculei - 100+5 mkm.</p> <p>6. Lățimea peliculei in ru/ou (roia)-1500+5 mm.</p> <p>7. Constrația peliculei: - transversala pina la 20%; - longitudinala pina ia 40%.</p> <p>8. Coeficientul de frecare pelicula/pelicula: - static - 0.12; - dinamic - 0.15.</p> <p>9. De exclus lipirea straturilor înăuntru brațului și in fălțuirii pe toata lungimea.</p>	141 265.00

			<p>10. Rulou de fâșie de peliculară trebuie să fie cu înfășurare densă.</p> <p>11. Rulou trebuie să fie cu capul birnei uniform. Se admite deplasarea peliculei față de capul birnei cu 5 mm (des.i).</p> <p>12. Peliculară se înfășurează pe bobina din masă plastică 0100/0120, lungimea 1510+1520 mm (des.i).</p> <p>13. Înclinația tăierii capătului bobinei nu depășește 5 mm.</p> <p>14. Ruloul se acoperă în unu-două straturi de peliculară conform documentației tehnico-normative cu fixarea la capetele bârnei. 15. Masa ruloului - 20+25 kg.</p> <p>16. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând: -întreprinderea-producator; -marcajul peliculei, parametri (grosimea x lățimea ruloului); -performanța I sau II de prezență UV-stabilizatorului (sau termen de valabilitate 1 an sau 2 ani); -masa net; -greutatea brută; -lungimea peliculei în rola în metri; -suprafața peliculei, m²; -data de fabricație; -numărul schimbului; -marcaj convențional "A nu încălzi".</p> <p>17. Peliculară în rulou de transportat pe calea rutieră la paleți de lemn într-o poziție orizontală cu fixarea cu banda polipropilena și banda-stretch pentru a preveni deteriorarea rulourilor de peliculară.</p> <p>18. Șervețele gata de transportat pliate în stive verticale de 20 de bucăți fiecare pe paleți de lemn</p> <p>19. Peliculară ambalată se stochează în depozite închise într-o poziție orizontală, la o temperatură de la +40°C până la -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de la sisteme de încălzire.</p>	
Valoarea estimativă totală				14 335 124.00

9. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi un operator economic poate depune oferta (se va selecta):

- 1) Pentru fiecare lot în parte;
- 2) Termenii și condițiile de livrare/prestare/executare solicitați:

Termenii de executare - pînă la 5 zile de la solicitarea beneficiarului la adresa ÎS Fabrica de Sticlă Chișinău

Condițiile de livrare - DDP Chișinău, str. Transnistria,20

Condițiile de plată – pînă la 10 de zile după livrare și emiterii facturii fiscale

- 3) Termenul de valabilitate a contractului: **31.12.2022**

10. Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor acte cu putere de lege sau al unor acte administrative (după caz): **Nu este cazul**

(se menționează respectivele acte cu putere de lege și acte administrative)

11. Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție; nivelul minim (nivelurile minime) al (ale) cerințelor eventual impuse;

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	Nivelul minim/Obligativitatea
11.1	Declarația privind neincadrarea în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit. a) din Legea nr.	<i>Original, confirmat prin aplicarea semnăturii a Participantului. Conform Anexei nr. 5 al Regulamentului</i>	DA

	246/2017 cu privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală	<i>privind achiziționarea bunurilor, lucrurilor și serviciilor la întreprinderea de stat</i>	
11.2	Formularul ofertei F3.1	<i>Oferta conform Formularului F.3.1, semnată de persoana autorizată (valoarea ofertei fără TVA)</i>	DA
11.3	Specificatii tehnice și preț (F 4.1 și F 4.2)	<i>Original, confirmat prin aplicarea semnăturii a Participantului.</i>	DA
11.4	Formularul informativ despre ofertant	<i>Conform Formularului F.3.7</i>	DA
11.5	Certificat de atribuire a contului bancar	<i>Copie - confirmată prin aplicarea semnăturii a Participantului.</i>	DA
11.6	Certificat de conformitate	<i>Eliberat de Serviciul Standardizare și Metrologie- Copie confirmată prin aplicarea semnăturii a Participantului.</i>	DA
11.7	Extras din Registrul de stat al persoanelor juridice	<i>Copie , emisă de Camera Inregistrării de Stat, confirmată prin aplicarea semnăturii a Participantului.</i>	DA
11.8	Garantia pentru oferta	<i>1 % din valoarea ofertei ^fără TVA, emisă de o bancă 1 comercială</i>	DA

12. Tehnici și instrumente specifice de atribuire (dacă este cazul specificați dacă se va utiliza acordul-cadru, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronică): *acord - cadru*

13. Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului: cel mai mic preț

14. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:

- a) **Depunerea ofertelor:** -
- până la: *[ora exactă]* 9-00
- pe: *[data]* - 23.05.2022

- b) **deschiderea ofertelor**
- la: *[ora exactă]* 11-00
- pe: *[data]* - 23.05.2022

15. Adresa la care trebuie prezentate ofertele: ÎS "Fabrica de sticlă Chișinău", mun.Chișinău, str.Transnistria nr.20.

Ofertele se prezintă în limba română însoțite de documentele obligatorii solicitate potrivit p.11 se sigilează în plic cu indicarea nr. procedurii și se prezintă la sediul ÎS "Fabrica de Sticlă Chișinău"

16.Termenul de valabilitate a ofertelor: 60 zile

17.Locul deschiderii ofertelor: sediul ÎS "Fabrica de Sticlă Chișinău"

(adresa deschiderii)

Ofertele întârziate vor fi respinse.

18. Persoanele autorizate să asiste la deschiderea ofertelor:

Pe perioada pandemiei, Operatorii Economici sau reprezentanții acestora nu pot participa la deschiderea ofertelor. Operatorii Economici vor fi informați prin e-mail sau scrisoare recomandată despre rezultatele procedurii.

19. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare:

Limba română

20. Data publicării anunțului de intenție sau, după caz, precizarea că nu a fost publicat un astfel de anunț: nr.129-133 (8173-8177) din 29.05.2022

21.În cadrul procedurii de achizitie publica se va utiliza/accepta:

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
depunerea electronica a ofertelor sau a cererilor de participare	Nu se acceptă HG 351 capVII pct 70
sistemul de comenzi electronice	NU
facturarea electronica	Se accepta
platile electronice	Se accepta

Conducătorul grupului de lucru: Fedora Palamari