

CAIET DE SARCINI
pentru Licitatia Deschisa privind achizitionarea materiei prime secundare- pelicula
termocontractabila de polietilena transparenta in asortiment,
anul de productie 2021

"15" ianuarie 2021

Î.S. "Fabrica de sticlă din Chișinău"

1. **Denumirea întreprinderii:** ÎS "Fabrica de Sticlă din Chișinău"
2. **IDNO:** 1002600008924
3. **Adresa:** mun. Chișinău, str. Transnistria, 20
4. **Numărul de telefon/fax:** 067738521

1. GENERALITATE:

Caietul de sarcini este parte integranta a procedurii de achiziție a materiei prime pentru anul 2021, procedura lansată de către Î.S. "Fabrica de sticla din Chișinău" în scopul de a asigura creșterea gradului de transparența în atribuirea achiziției (peliculă termocontractabilă de polietilenă transparentă în asortiment).

Pot să participe la aceasta procedura, publicată în Monitorul Oficial și pagina web a Întreprinderii www.glass.md, Operatorii Economici, depun oferte în plic închis și sigilat cu semnătura și stampila, pana la data limita de 10 februarie 2021, ora 09:00.

Autoritatea Contractantă permite tuturor Operatorilor Economici din Republica Moldova cât și din străinătate să asigure Întreprinderea cu materie primă (peliculă termocontractabilă de polietilenă transparentă în asortiment).

2. **OBIECTUL PREZENTULUI CAIET DE SARCINI**

Nr d/o	Denumire bunului	Specificații tehnice	Unitatea de măsura/ Necesitatea
Materie primă			
1.	Peliculă termocontractabilă de polietilenă în asortiment	<i>Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontractabile de polietilena cu UV stabilizator pentru ambalarea producției din sticla în cadrul dispozitivului</i> 1. Pelicula termocontractabila de polietilena (în continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabila cu UV-stabilizant. 2. Prezența (în %) a UV-stabilizantului corespunde termenului de păstrare: I performanta - termen de păstrare 1 an; II performanta - termen de păstrare 2 ani 3. Pelicula se utilizează pentru ambalarea în grup producției din sticla pentru produse alimentare în cutii de carton și pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm. 4. Tipul peliculei - "P" GOST 25951, cu UV stabilizant, transparenta, cu suprafața plana și neteda. 5. Grosimea peliculei - 150 +20mkm. 6. Latimea brațului de pelicula - 2435 mm. 7. Latimea peliculei în rulou (rola)-1335+5 mm. 8. Adincimea faltuirii bilaterale - cite 550+5 mm. Deplasarea dintre marginile straturilor - pina la 7.5 mm Deplasarea dintre marginile straturilor - pina la 7.5 mm (nu mai mult). 9. Contractia peliculei: traversata pina la 20 %; longitudinala pina la 40 %. 10. Coeficientul de frecare: static-0.12;	180 575 kg

dinamic-0.15.

11. De exclus lipirea straturilor înăuntru brațului și în fălțuiri pe toată lungimea.

12. Rulou de braț cu fălțuiri de pelicula trebuie sa fie cu înfășurare densa, fără cute presate, riduri, cute, ondulații în straturile fălțuirilor și marginilor exterioare fălțuirilor, furtule pe marginile ruloului în raport cu centrul de rola.

13. Rulou trebuie sa fie cu capul bârnei uniform. Se admite deplasarea peliculei fata de capul bârnei cu 5 mm

14. Pelicula se înfășează pe bobina din masa plastica 085/0110, lungimea 1350 mm

15. Masa ruloului - 100-150 kg.

16. Rulou se acoperă in unu-doua straturi de pelicula conform documentației tehnico-normative cu fixarea la capetele bârnei. Ieșirea capătului bobinei după rulou maximum 7.5 mm.

17. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând;

- intreprinderea-producator;

- marcajul peliculei, parametri (grosimea x (lățimea ruloului x2) x (adâncimea fălțuirii x 4)); - performanta / sau II de prezenta UV stabilizatorului (sau termen de valabilitate 1 an sau 2 ani);

- masa net;

- greutatea bruta;

- lungimea peliculei in rola in metri;

- data de fabricație;

- marcaj convențional "A nu încălzi

18. Pelicula de transportat pe calea rutiera la paleti de lemn cite 6 role fiecare (role intr-o poziție orizontala), fixați banda polipropilena si babda-stretch

19. Pelicula ambalata se stochează în depozite închise într-o poziție orizontala, la o temperatura de la +40°C pana la -50°C, departe de razele soarelui, la o distanta nu mai puțin de 1 metru de la încălzire.

Cerinte tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontractabile de polietilena cu UV-stabilizator pentru fabricarea șervețelor de pelicula (pentru partea de jos) pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm la ambalarea producției din sticla

1. Pelicula termocontractabila de polietilena (in continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabilă cu UV-stabilizant pentru prevenirea influenței condițiilor meteorologice.

2. Prezența (in %) a UV-stabilizantului corespunde termenului de păstrare:

- I performanța - termen de păstrare 1 an

- II performanța - termen de păstrare 2 ani.

3. Pelicula se utilizează pentru fabricarea fâșiei de pelicula cu lățimea 1500+5 mm, cu perforare liniar discontinuu fiecare 1300 mm pentru fabricarea ulterioara de șervețele cu ruperea de-a lungul perforațiilor (pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm).

4. Tipul peliculei - "P" GOST 25951, cu UV-stabilizant, transparenta, cu suprafața plana și neteda.

5. Grosimea peliculei - 100+5 mkm.

6. Lățimea peliculei in ru/ou (roia)-1500+5 mm.

7. Contractia peliculei:

- traversala pina la 20%;

- longitudinala pina ia 40%.

8. Coeficientul de frecare pelicula/pelicula:

- static - 0.12;

- dinamic - 0.15.

9. De exclus lipirea straturilor înăuntru brațului și in fălțuirii pe toata lungimea.

10. Rulou de fășie de pelicula trebuie sa fie cu infașurare densa.

11. Rulou trebuie sa fie cu capul birnei uniform. Se admite deplasarea peliculei față de capul birnei cu 5 mm

(des.i).

12. Pelicula se înfașurează pe bobina din masa plastică 0100/0120, lungimea 1510+1520 mm (des.i).

13. Înclinația tăierii capătului bobinei nu depășește 5 mm.

14. Ruloul se acoperă în unu-două straturi de pelicula conform documentației tehnico-normative cu fixarea la capetele bârmei. 15. Masa ruloului - 20+25 kg.

16. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat al peliculei eticheta precizând: -întreprinderea-producător; -marcajul peliculei, parametri (grosimea x lățimea ruloului); -performanța în condiții de prezență UV-stabilizatorului (sau termen de valabilitate 1 an sau 2 ani);

-masa net;

-greutatea brută;

-lungimea peliculei în rola în metri;

-suprafața peliculei, m²;

-data de fabricație;

-numărul schimbului;

-marcaj convențional "A nu încălzi".

17. Pelicula în rulou de transportat pe calea rutieră se înfășurează pe paleți de lemn într-o poziție orizontală cu fixarea cu banda polipropilenă și banda-stretch pentru a preveni deteriorarea rulourilor de pelicula.

18. Șervețele gata de transportat pliate în stive verticale de 20 de bucăți fiecare pe paleți de lemn

19. Pelicula ambalată se stochează în depozite închise într-o poziție orizontală, la o temperatură de +40°C până la -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de la sisteme de încălzire.

Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea de pelicula termocontractabilă de polietilena pentru ambalarea producției din sticlă în pachete în cadrul dispozitivului UMT-1000A.

1. Pelicula termocontractabilă de polietilena (în continuare - pelicula) se produce din materialul furnizorului. Material - polietilena termocontractabilă.

2. Pelicula se utilizează pentru ambalarea în grup producției din sticlă pentru produse alimentare în pachete cu cartonare ulterioară în cutii de carton și pe foi de plastic pe palete cu dimensiunea 1000x1200 mm.

3. Tipul peliculei - "T" GOST 25951-83, transparentă cu suprafața plană și netedă.

4. Grosimea peliculei - 80 mkm.

5. Lățimea fâșiei de pelicula în rulou (rola):

- 650 mm;

- 800 mm;

- 930 mm;

- 1050 mm.

6. Rulou de fâșie de pelicula trebuie să fie cu înfășurare densă și cu capete netede. Se admite deplasarea peliculei față de capul birmei cu 5 mm.

7. Protruzia capătului bobinei după rulou - 5 mm.

8. Con tracția peliculei:

longitudinală - 40%;

transversală - 30 %.

9. Rezistența de tracțiune:

- longitudinală - 14.7 MPa;

- transversală - 13.7 MPa.

10. Elongatie:

- în direcția longitudinală - 250%;

- în direcția transversală - 350%.

11. Temperatura de înmuiere: ~140°C + 180°C.

12. De exclus lipirea straturilor peliculei pe toată lungimea în rulou.

13. De exclus alunecarea de pelicula în rulou.

14. Pelicula sa infașureaza pe bobina din masa plastica 085/0100 (se admite 065/085) și se acopera în unu-doua straturi de pelicula conform documentației tehnico normative cu fixarea la capetele birnei.
15. înclinația tăierii capătului bobinei nu depășește 2 mm.
16. Masa ruloului - 25 kg (nu mai mult).
17. Derularea peliculei sa fie libera și sa nu interfera funcționării echipamentului. Nu se admite fixarea peliculei la capătul bobinei cu scotch.
18. Pentru utilizarea optimala peliculei tăierile la începutul și la sfârșitul fâșiei sa fie drepte, perpendiculare de linia laterala fâșiei.
19. La fiecare rulou de atașat sau de pus sub primul strat a peliculei eticheta precizând:
- întreprinderea- producător;
 - marcajul peliculei, parametri (grosimea x lățimea fâșiei ruloului);
 - masa net;
 - greutatea bruta;
 - lungimea peliculei în rola în metri;
 - suprafața peliculei, m²;
 - data de fabricație; numărul schimbului;
 - marcaj convențional "A nu încălzi".
20. Pelicula de transportat pe calea rutiera ia paleți de lemn cite 15 role fiecare (role într-o poziție orizontala), fixat cu banda polipropilena și banda-stretch
19. Pelicula ambalata se stochează în depozite închise într-o poziție orizontala, ia o temperatura de ia +40°C pana ia -50°C, departe de razele soarelui, la o distanță nu mai puțin de 1 metru de ia sisteme de încălzire.

3. CERINȚE OBLIGATORII: SOLICITATE DE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ, OFERTANȚILOR, ÎN VEDEREA ACHIZIȚIEI MATERIEI PRIME

Bunurile materiale vor fi eliberate în baza Comenzii Cumpărătorului, care vor fi însoțite de certificat de calitate, certificatul de conformitate, pentru a confirma cerințele minime tehnice din caietul de sarcini și declarații de conformitate, semnate și stampilate de producător sau importator prezentate în original sau copie conform cu originalul;

Specificațiile tehnice care indica o anumita origine, sursa, producție, un procedeu special, o marca de fabrica sau de comerț, o licența de fabricație sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurința a tipului de produs și nu au ca scop favorizarea sau eliminarea anumitor furnizori sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”.

Conform prevederilor legislației, Bunurile Materiale solicitate, vor fi ambalate și sigilate de către producător iar pe ambalajul acestora vor fi aplicate elemente de identificare și de siguranța și se vor inscripționa caracteristicile tehnice complete ale produselor.

4. MODUL OBLIGATORIU DE PREZENTARE A PROPUNERII TEHNICE, DE CĂTRE OFERTANȚI:

Oferta tehnică va conține descrierea detaliată, GOST-uri a materialelor ce urmează a fi livrate.

Ofertantul are obligația de a dovedi conformitatea tuturor materialelor oferite cu cerințele prevăzute în prezentul Caiet de sarcini. În acest scop, propunerea tehnică va conține, în mod obligatoriu, documentele specificate în anunțul de participare .

Comentariul va conține:

- a) descrierea caracteristicilor tehnice complete ale bunurilor materiale solicitate în tabelul prezentului, cu specificarea corectă a originii / modului de fabricație,
- b) descrierea completă și corectă a modului de sigilare / ambalare / marcare;

c) asumarea, de către ofertant, a obligativității transportului, cu mijloace proprii adecvate și pe propria cheltuială, a produselor, până la destinația finală indicată de beneficiar precum și a operațiunilor de descărcare-manipulare, în vederea predării acestora, persoanei desemnate pentru primirea lor;

c) asumarea disponibilității ofertantului de a livra, în cadrul uneia sau mai multor comenzi, orice tip de produs din cele menționate la punctul 2 al prezentului caiet de sarcini, în orice cantitate comandată, prin raportarea numai la cantitățile specificate pe fiecare poziție a tabelului prezentului;

d) orice alte informații considerate semnificative, de către ofertant, pentru evaluarea corespunzătoare a propunerii sale tehnice.

Prin propunerea tehnică, ofertanții vor trebui să-și asume, în scris, angajamentul explicit al livrării bunurilor materiale solicitate prin prezentul Caiet de sarcini, până la concurența cantităților maxime specificate la punctul 2 al prezentului caiet de sarcini, cu referire la toate cerințele tehnice obligatorii și în condițiile respectării, cel puțin, a solicitărilor minime impuse prin acesta.

5. RECEPȚII, INSPECȚII ȘI TESTE

Recepția provizorie a produselor livrate va consta în verificarea – de către reprezentantul achizitorului desemnat, pe baza comenzii emise, a denumirilor și cantităților produselor primite, precum și a prețurilor unitare și a prețului total din factura. Toate operațiunile sunt specifice și vor fi consemnate în Procesul verbal de recepție cantitativa și calitativa.

Recepția provizorie a bunurilor materiale se va putea efectua numai dacă factura emisă va avea anexate toate documentele însoțitoare obligatorii: aviz de însoțire, certificat de calitate, și alte documente solicitate.

Dacă vreunul din bunurile materiale inspectate sau testate nu corespunde specificațiilor achizitorului are dreptul să îl respingă, iar furnizorul are obligația, fără a modifica prețul contractului, de a înlocui produsul refuzat, în termen de maximum 3 zile lucrătoare de la data respingerii.

Nota 1. Autoritatea contractantă nu va admite nici un produs, din categoria celor care sunt menționate la punctul 2 al prezentului caiet de sarcini care prezintă următoarele caracteristici:

Bunurile materiale, care au ambalaje deteriorate sau care nu au inscripționat termenul de valabilitate;

Bunurile materiale, care nu respectă specificațiile tehnice descrise în prezentul caiet de sarcini;

Bunurile materiale, care nu respecta standardele de calitate, GOST-urile și alți indici tehnici.

6. MODALITATEA DE PLATĂ

Contravaloarea produselor comandate și recepționate se va achita în termen de până la 180 de zile de la data emiterii facturii, conform prevederilor legislației în vigoare.

Nota 2. Autoritatea contractantă permite depunerea autorizațiilor și licențelor solicitate în copie lizibilă cu mențiunea „conform cu originalul” sau în copie legalizată

Nota 3. În mod obligatoriu ofertanții vor întocmi oferta financiară pentru toate produsele prevăzute în oferta tehnică.

Conducătorul grupului de lucru


Nicoleta VLAICO