

Anexa nr. 1

A se executa o examinare endoscopică și termografică a tuturor elementelor cuptorului de topire a sticlei: uzura fundului cuptorului, grinzilor de perete ale gurilor de încărcare, grinzilor de colț ale gurilor de încărcare, grinzilor verticale ale bazinului cuptorului, starea duzelor regeneratoarelor, pereților despărțitori, bolților regeneratoarelor, plintelor, canalului de admisie a arzătorului, boltei principale, pasajului, bazinului de topire și a celor trei alimentatoare cu masă de sticlă.

Pentru determinarea gradului de uzură a zidăriei refractare a tuturor elementelor cuptorului, bazinului de topire și a alimentatoarelor cu masă de sticlă.

Se vor prezenta recomandări referitor la prelungirea termenului de exploatare a diferitor elemente ale cuptorului, a cuptorului de topire a sticlei în ansamblu, a bazinului de topire și a alimentatoarelor cu masă din sticlă.

Caracteristica tehnică: cuptorul regenerativ de topire a sticlei cu direcție a flăcării în formă de potcoavă. Aria bazinului cuptorului – 86m².

Tipul duzei: creuzete TG 14, materialul duzei - magneziu-zirconiu 78% MgO și magnezit 98% MgO, înălțimea 8580 mm.

Suprafața bazinului de topire - 19,4 m², lățimea bazinului – 1220 mm, adâncimea bazinului – 378 mm.

Canalele alimentatoarelor: lățime – 914 mm, lungimea totală – 7587 mm (inclusiv cupa).

30.10.2020

Tehnolog-șef

Muha E.P

Director tehnic

Șchiopu Iu. A.

Consultant

Baltaji I.P.