

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

Провести полное и детальное эндоскопическое и термографическое обследование всех элементов стекловаренной печи: износ дна печи, стеновых брусьев загрузочных карманов, угловых брусьев карманов, палисадных брусьев бассейна печи, состояние насадок регенератора, разделительных стен, сводов регенератора, косоуров, влетов горелок, главного свода, протока, выработочного канала и трех питателей стекломассы.

Определить степень износа огнеупорной кладки всех элементов печи, предполагаемый остаточный срок службы каждого элемента печи, выработочного канала и питателей стекломассы.

Предоставить рекомендации по продлению срока службы различных элементов печи, стекловаренной печи в целом, выработочного канала и питателей стекломассы.

Техническая характеристика: регенеративная стекловаренная печь с подковообразным направлением пламени. Площадь бассейна печи - 86 м².

Тип насадки: горшки TG 14, материал насадки: магнезия - циркон 78 % MgO и магнезит 98 % MgO, высота-8580 мм.

Площадь выработочного канала- 19,4 м², ширина канала - 1220 мм, глубина канала -378 мм.

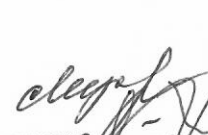
Каналы питателей : ширина - 914 мм, общая длина -7587 мм (включая чашу).

30.10.2020 г.


Гл. технолог

Технический директор

Советник

 Муха Е.П.

 Шкелю Ю.А.

 Балтажи И.П.